

The image features a large, detailed photograph of a DATRON industrial CNC machine in operation, with a metal workpiece being machined. The machine is dark grey and black, with a prominent spindle and tool bit. The background is a clean, industrial setting. In the bottom right corner, there is a white box containing the DATRON logo and the tagline 'Smart Manufacturing Solutions'.

DATRON
Smart Manufacturing Solutions

DATRON

CENTRES D'USINAGE INDUSTRIELS GRANDE VITESSE, À PORTIQUE, DE 3 À 5 AXES

Précision. Efficacité. Pour l'aluminium et autres matériaux...

Plus que des outils de production

PLACEZ VOTRE CONFIANCE DANS L'EXPERTISE DATRON

DATRON est le partenaire indispensable pour réussir vos projets de production. Notre force : des solutions complètes disponibles auprès d'un fournisseur unique. DATRON garantit une construction mécanique d'avenir, alliant la solidité et la fiabilité du « Made in Germany ». Nous vous accompagnons tout au long de votre projet, du choix des technologies à la maintenance, la réparation et la formation. Vous bénéficiez également de conseils pour réduire votre consommation d'énergie et vos coûts de production.

Avec nos accessoires complets et le savoir-faire de nos spécialistes, nous configurons des machines DATRON parfaitement adaptées à votre production. Faites votre choix parmi différents formats de machines et une variété de broches haute-fréquence sans oublier les nombreuses options proposées en standard. Nous vous proposons également une palette de services spécialement adaptés à vos besoins.







Choisissez une prestation personnalisée ou une solution clé en main. Configurez votre machine DATRON avec une technique de bridage adaptée, le système de lubrification-réfrigération idéal, des diviseurs, des capteurs, un système d'automatisation et les packs logiciels de FAO, etc.

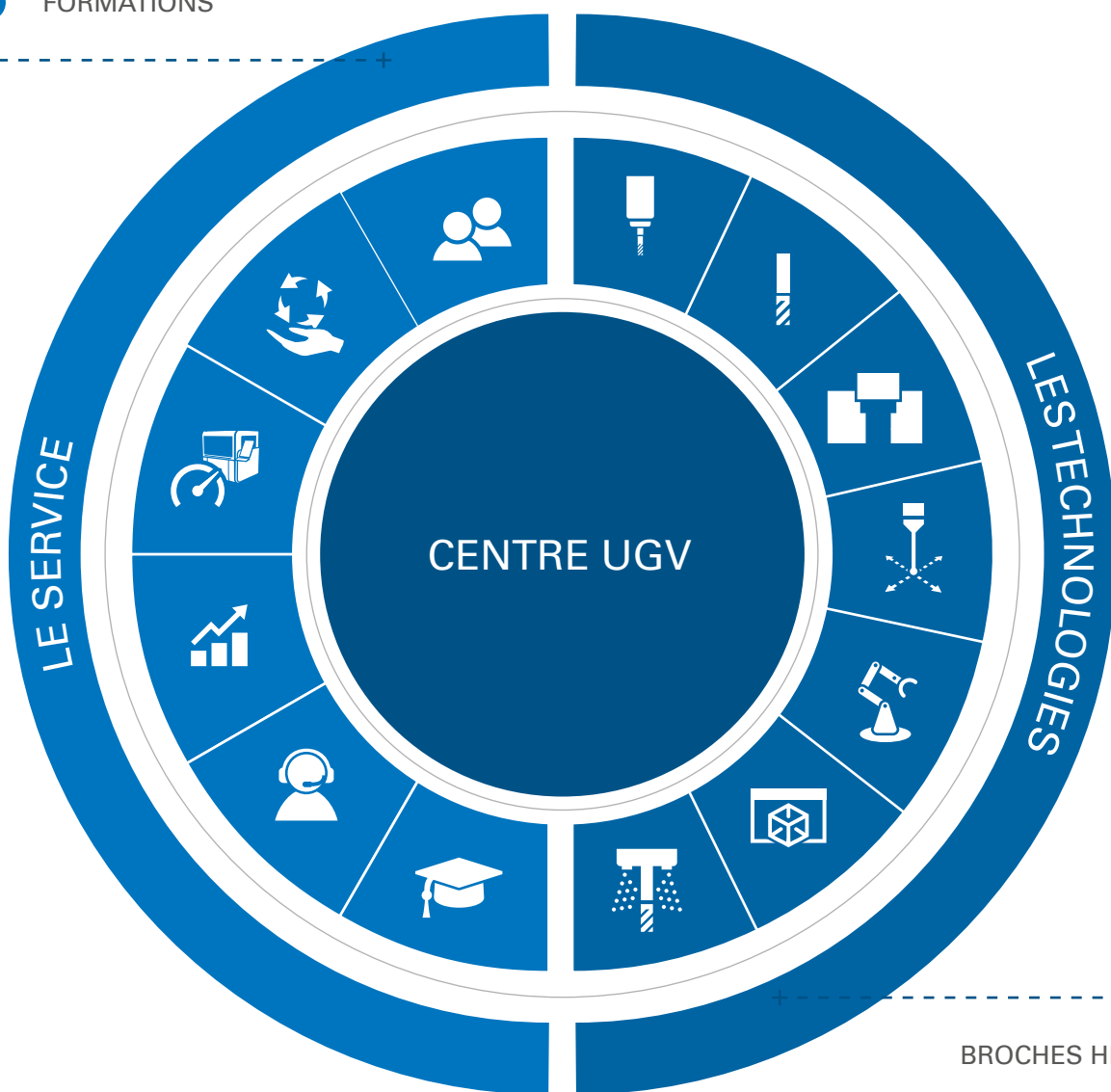
Vos avantages :

- + Des solutions sur mesure
- + Des conseils personnalisés
- + Des solutions de bridage intégrées
- + Des solutions d'automatisation individuelles
- + L'installation sur site
- + Une formation dans le centre technique DATRON ou sur site, dans vos locaux

Profitez de l'expertise de nos spécialistes dans de nombreux domaines de production. C'est avec plaisir que nous vous accompagnerons dans l'optimisation de vos process de production : de la conception CAD à la préparation des parcours d'outils FAO, de la technique de bridage et de mesure, au choix de la lubrification et des outils, pour l'ensemble du flux de matériaux.

Seule la prise en compte de l'ensemble du process assure un avantage décisif en terme de coût et de qualité !

-  CONSEILS TECHNOLOGIQUES
-  ACCOMPAGNEMENT PROCESS
-  DÉMONSTRATION SUR MACHINE
-  OPTIMISATION DU PROGRAMME
-  SERVICE CLIENT
-  FORMATIONS



- BROCHES HF 
- OUTILS DE COUPE 
- SOLUTION DE BRIDAGE 
- TECHNIQUE DE MESURE 
- AUTOMATISATION 
- LOGICIEL DE FAO 
- LUBRIFIANTS-RÉFRIGÉRANTS 



PROZESS-
SICHER

PROZESS-
SICHER

PRÄZISION
PRÄZISION

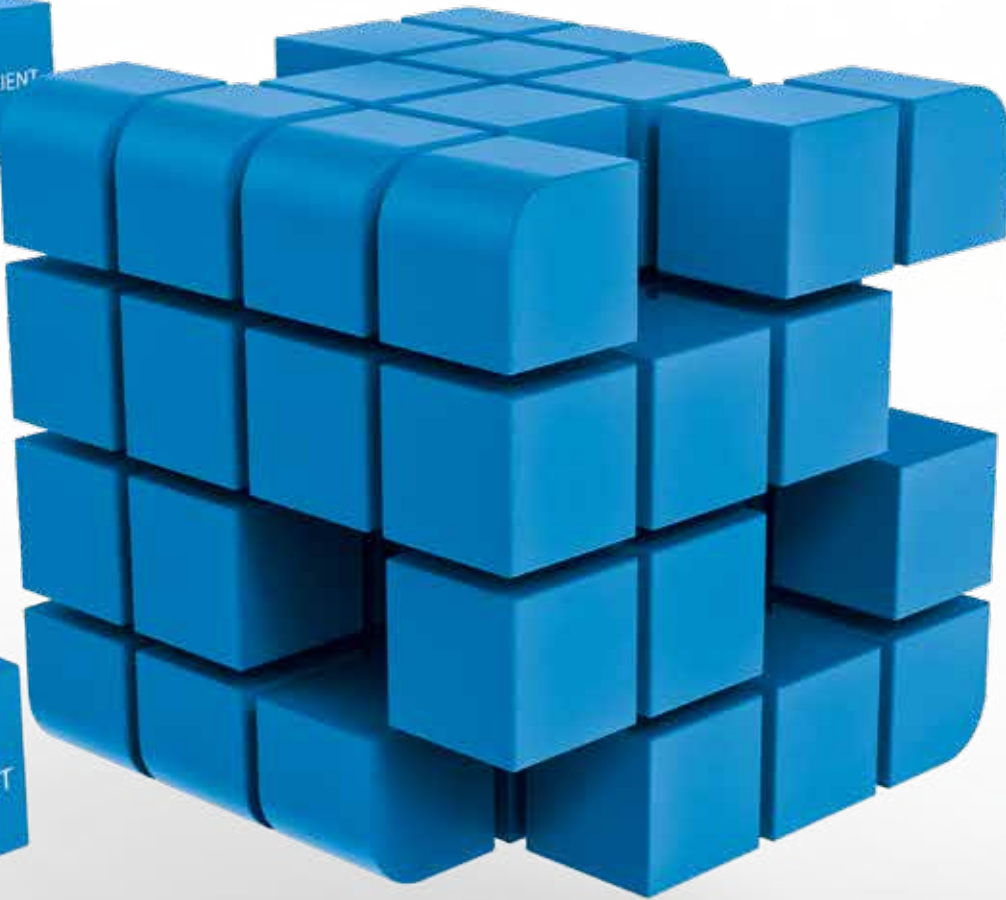
TOP
QUALITÄT

INDUSTRIE
4.0

INNOVATIV
INNOVATIV

EFFIZIENT
EFFIZIENT

MEHR
MEHRWERT



LES ENGAGEMENTS D'UNE MARQUE



Plus que des outils de production

Nous vous proposons des machines avant-gardistes et vous accompagnons à chaque étape du process d'usinage : du choix de l'équipement aux conseils techniques, en passant par les services maintenance et après-vente.

Rapport qualité-prix optimal

L'excellent rapport qualité-prix des solutions d'usinage DATRON vous offre une très bonne rentabilité à long terme, même pour de petites séries.

Qualité et précision

Sur nos centres UGV industriels, vous associez des outils de faibles diamètres à des vitesses et des dynamiques élevées pour obtenir des finitions haute qualité et des usinages ultra-précis sans travail supplémentaire.

Économique et productive

De nombreuses entreprises industrielles concentrent aujourd'hui leurs efforts pour économiser de l'énergie et utiliser les ressources de manière optimale. En plus de proposer à nos clients des solutions rentables, nous adoptons une approche éco-responsable dans le développement de nos centres UGV pour réduire au maximum la consommation d'énergie.

Technologies innovantes

La quatrième révolution industrielle voit arriver une nouvelle génération de machines sur le marché. Notre priorité : vous fournir des solutions industrielles durables, offrant une rentabilité maximale grâce à nos technologies innovantes.

Made in Germany

Le développement et la production locaux des machines basés en Allemagne, ainsi que notre longue expérience en génie mécanique, contribuent au maintien de la qualité des produits. Pour garantir le même niveau de qualité à nos clients du monde entier, nous sommes en contact étroit avec nos partenaires commerciaux internationaux.

Un seul fabricant

Vous avez besoin d'un seul spécialiste : DATRON. En tant qu'expert en construction mécanique, disposant de notre propre marque d'outils et accessoires, nous vous fournissons toute la chaîne du processus afin de garantir la qualité du fraisage, le tout clé en main si vous le désirez.



DATRON TECHNOLOGIES

Ergonomie

L'accès frontal ergonomique à l'aire de travail du centre UGV DATRON permet de configurer les pièces facilement et rapidement. De plus, toutes les données utiles à l'opérateur sont affichées en permanence pour qu'il puisse rester concentré sur l'usinage.

Broches haute fréquence

Nos broches HF permettent d'utiliser des outils de fraisage grande vitesse de diamètres inférieurs à 0,1 mm mais offrent aussi d'excellentes performances avec des têtes d'outils d'usinage d'un diamètre jusqu'à 20 mm.

Système de lubrification

Écologique et économique, la micro-lubrification réduit votre consommation de lubrifiant tout en prolongeant la durée de vie de vos outils.

Technique de bridage modulaire

Qu'il s'agisse de systèmes de bridage pneumatiques ou par le vide, les solutions DATRON se distinguent par leur très grande flexibilité, leur simplicité d'utilisation et leur modularité.

Automatisation

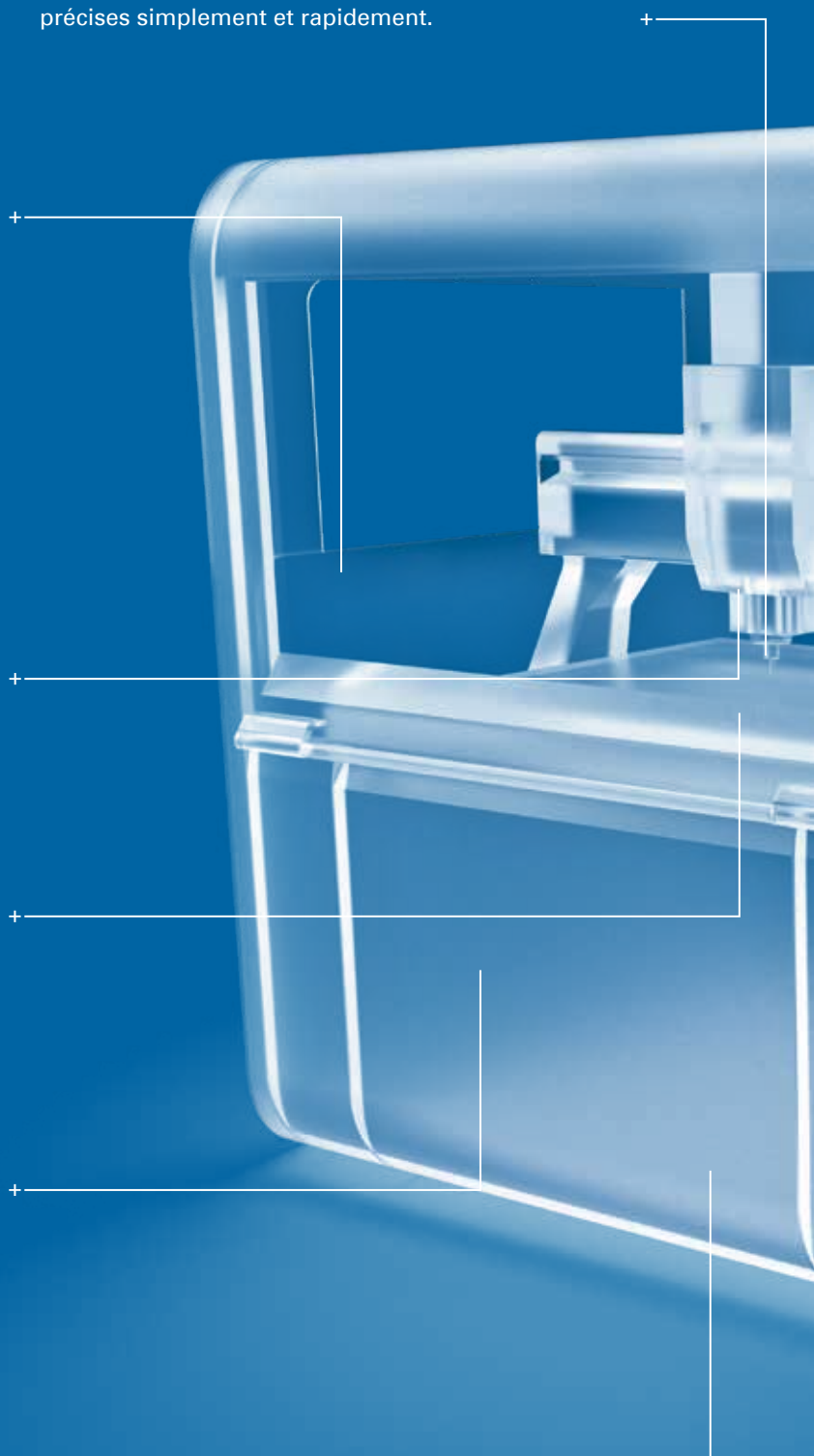
Vous prévoyez d'augmenter encore votre production en automatisant vos systèmes ? Nous serons heureux de vous conseiller.

Outils de coupe

Nos outils de coupe UGV sont spécialement développés pour les hautes vitesses de rotation (jusqu'à 60 000 tr/min) et vous permettent d'exploiter au maximum des performances de votre centre UGV.

Palpeur XYZ et caméra

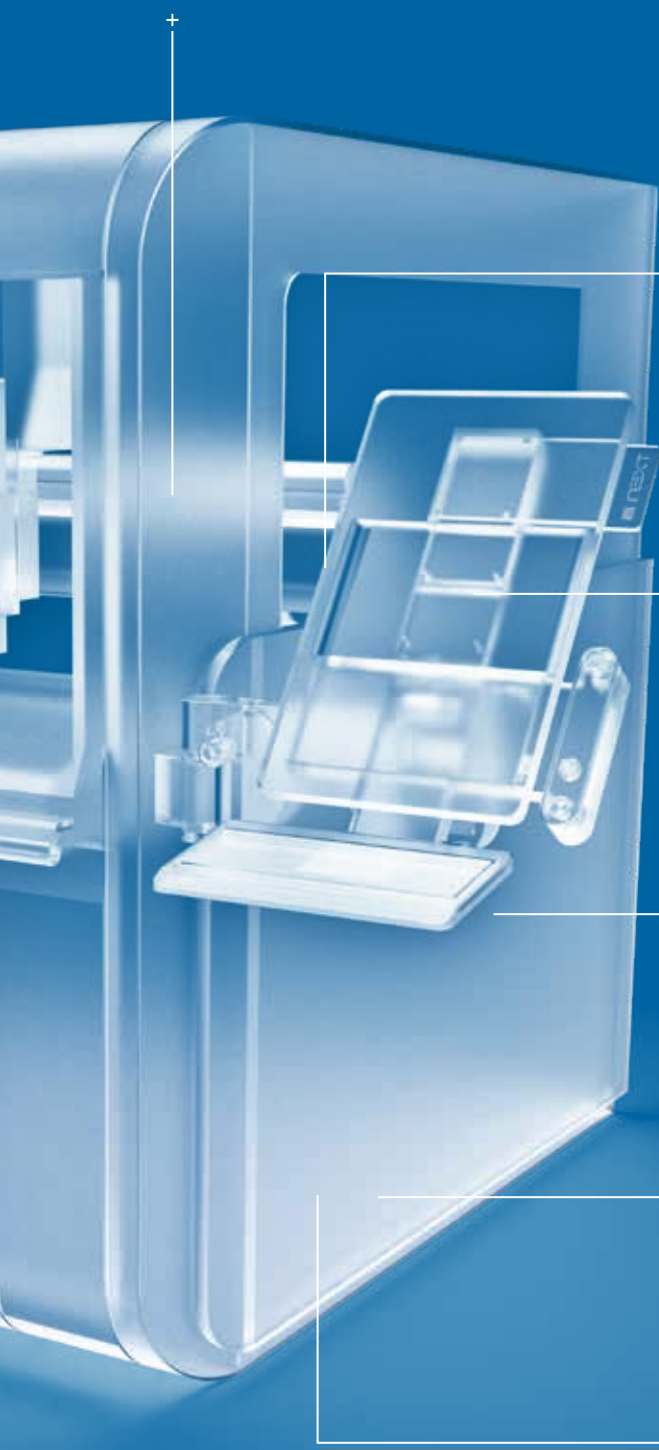
L'association révolutionnaire d'une interface tactile, d'une caméra et d'un palpeur 3D, permet à l'utilisateur de configurer sa pièce et de prendre des origines précises simplement et rapidement.





3 axes (+ 2 axes en option)

Nos centres UGV Grande Vitesse sont équipés en série de 3 axes et peuvent recevoir en option un diviseur pour l'usinage précis de pièces multi-faces.



Magasin d'outils + palpeur de longueur

Les magasins d'outils automatiques des centres UGV DATRON sont gage de flexibilité et de productivité.

DATRON next

Ce logiciel de commande révolutionnaire offre la simplicité d'utilisation d'un smartphone sur votre machine-outil. DATRON next est la solution idéale pour une production rentable quels que soient vos besoins, types et quantités de pièces.

Hautement dynamique

Grâce au logiciel de commande optimisé et à la structure mécanique rigide, conçue pour de fortes accélérations, les systèmes DATRON effectuent un usinage UGV hautement dynamique qui garantit une excellente qualité des surfaces.

Encombrement

Les systèmes DATRON offrent un excellent rapport courses/encombrement pour une meilleure gestion de votre espace.

Précision

L'association unique des technologies performantes à grande vitesse DATRON vous permet d'obtenir la précision désirée.

DATRON

INDUSTRIES ET APPLICATIONS

Fraisage UGV, précis et fidèle au contour allié à d'excellentes finitions

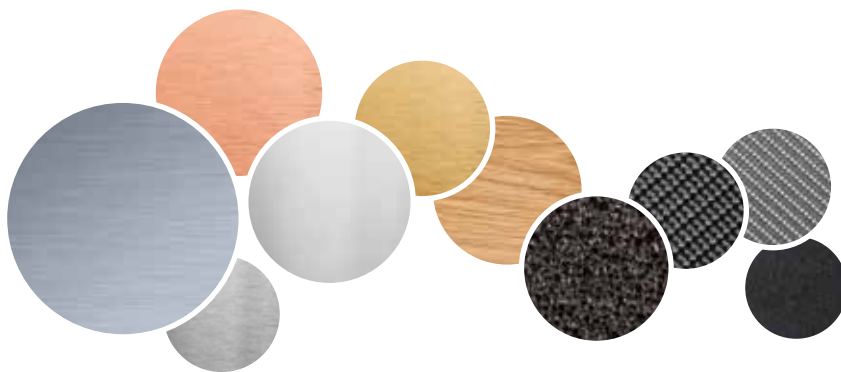
Secteurs d'activité

- + Industrie électronique
- + Ingénierie médicale
- + Fabrication de moules et d'outillage
- + Industrie automobile
- + Fabrication de prototypes
- + Aéronautique et aérospatial
- + Industrie horlogère et bijoutière
- + Secteur publicitaire
- + etc.



Matériaux

- + Aluminium
- + Métaux non précieux
- + Acier (alliages)
- + Plastiques
- + Composites (FR4 GFK, CFK, etc.)
- + Graphite
- + etc.

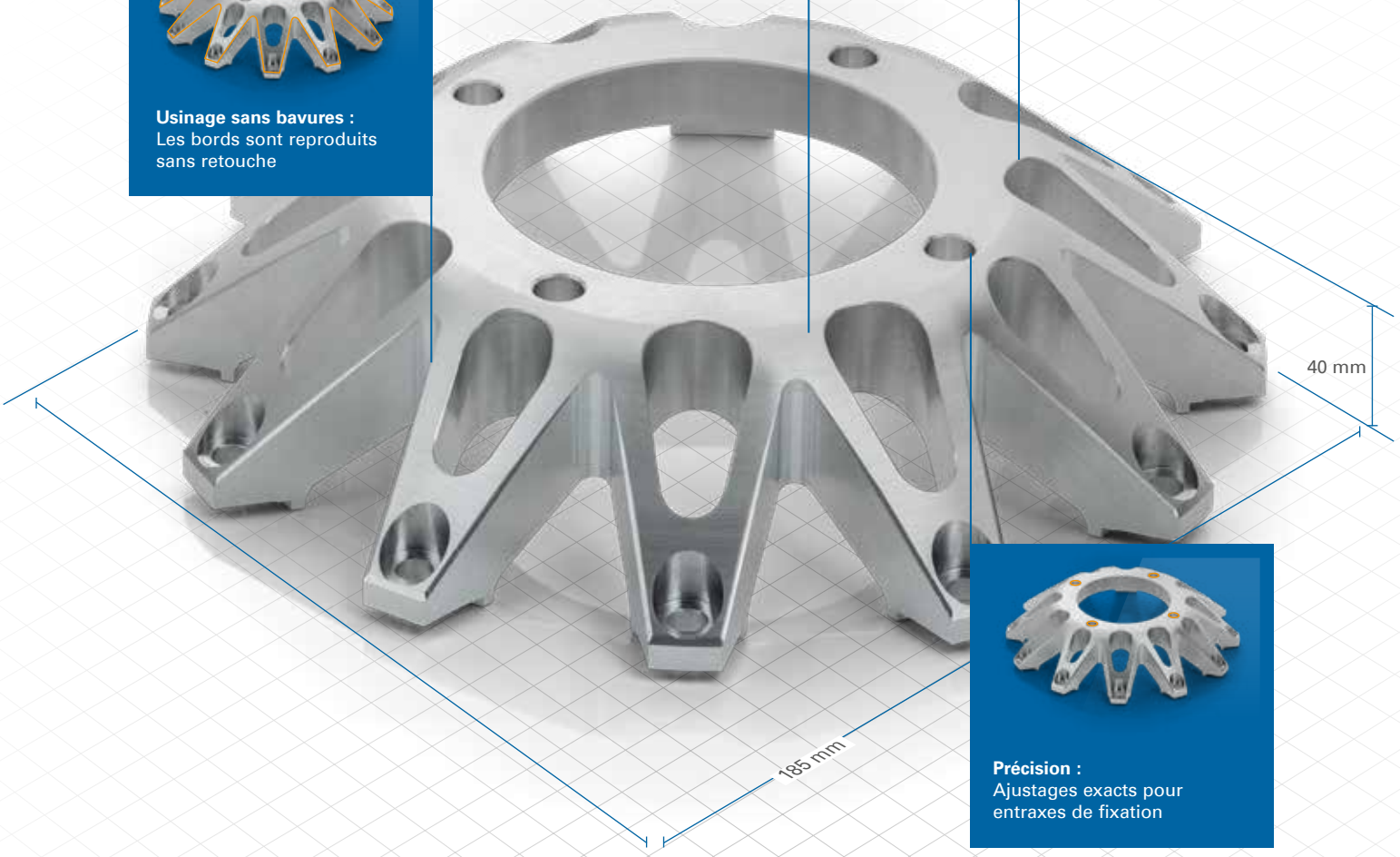


Applications

- + Faces avant
- + Boîtier
- + Gravures 3D et matrices
- + Fabrication d'électrodes
- + Prototypes
- + Composants techniques
- + Usinage 5 axes
- + etc.



Extérieur



Temps d'usinage total avec la DATRON M8Cube:

Intérieur : 40 minutes

Extérieur : 20 minutes



Intérieur



Pour plus
informations,
utilisez le QR code



reddot award 2016
winner interface design



LE FRAISAGE EST AUSSI SIMPLE QUE L'IMPRESSION 3D



10
11

Rien ne vous échappe !

- + Design avec icônes intuitives
- + Simulation graphique 3D réaliste
- + Statut machine affiché à l'écran et visible de loin

Facile à commander !

- + Commande intuitive sur écran tactile similaire au smartphone
- + Configuration tactile assistée par caméra
- + Fonctions basées sur App

Transposition rapide des idées !

- + Processus rapide et simple
- + Pièce finie réalisée en 4 étapes
- + Compatible avec les fabricants leader de CFAO

DATRON next

PIÈCE FINIE EN 4 ÉTAPES



L'assistant FAO de la DATRON next est synonyme de convivialité par excellence. Il vous soutient dans tous les processus de préparation de vos usinages. Il vous guide en 4 étapes à travers la gestion des programmes et des outils, vous aide à configurer la machine et vous rassure avec sa simulation réaliste.

1 Sélectionner et charger



Avec la gestion des programmes DATRON next, vous chargez le programme de fraisage édité sur votre FAO via un chemin d'accès au réseau ou un support USB.

La gestion de programmes DATRON next calcule et visualise chaque composant demandé. Ainsi, vous sélectionnez et chargez rapidement vos projets.



2 Configuration rapide des outils

Werkzeugverwaltung



Avec la gestion d'outils DATRON next, vous maîtrisez parfaitement vos outils. Elle vous délivre un aperçu rapide et détaillé du type, du diamètre, de la longueur des dents et de l'emplacement de l'outil.

Avec la fonction filtre de DATRON next, vous trouvez l'outil recherché en quelques secondes. La gestion des outils contient tous les outils DATRON et leurs paramètres. Finie la saisie manuelle et fastidieuse des données de fraisage.

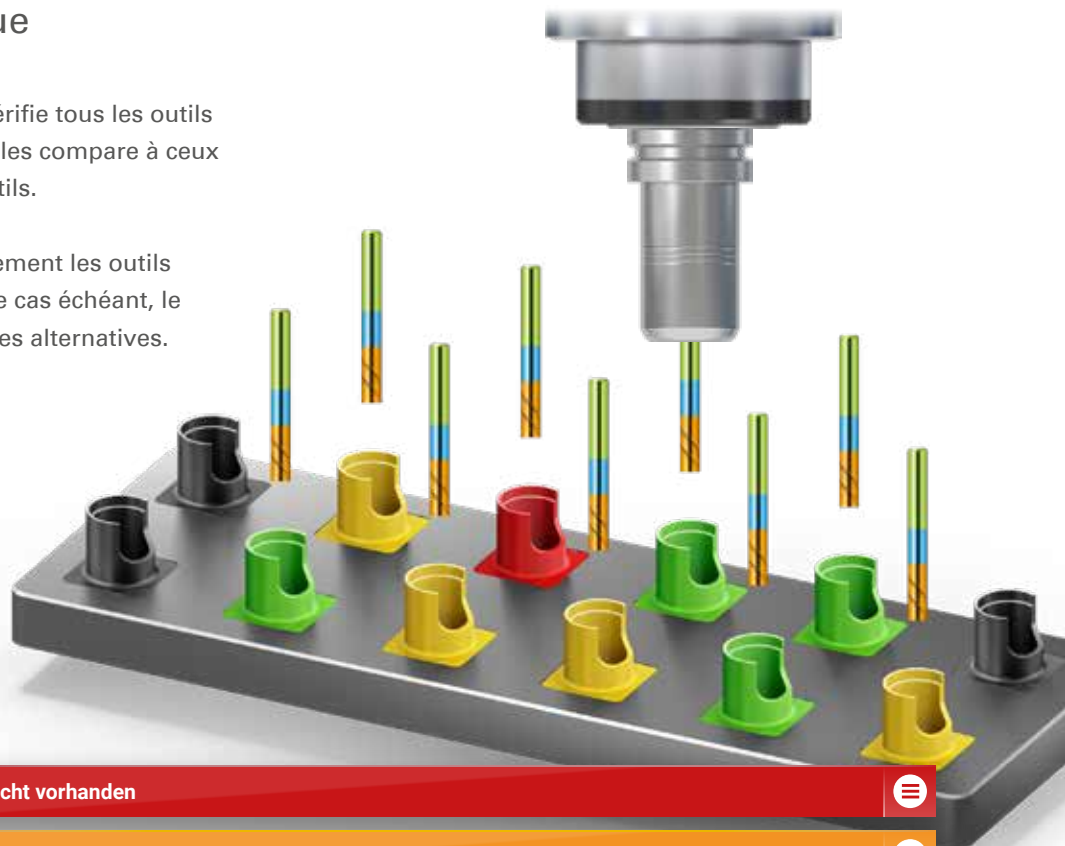


12
13

Contrôle automatique

Le contrôle spécial des outils vérifie tous les outils prescrits par le système FAO. Il les compare à ceux contenus dans le magasin d'outils.

Ceci vous permet de voir rapidement les outils disponibles et ceux à ajouter. Le cas échéant, le contrôle d'outil vous propose des alternatives.



🚫 Nicht vorhanden
☰

👉 Lager (Handwechsel)
☰

✅ Im Werkzeugmagazin
+
☰

156

Einschneider

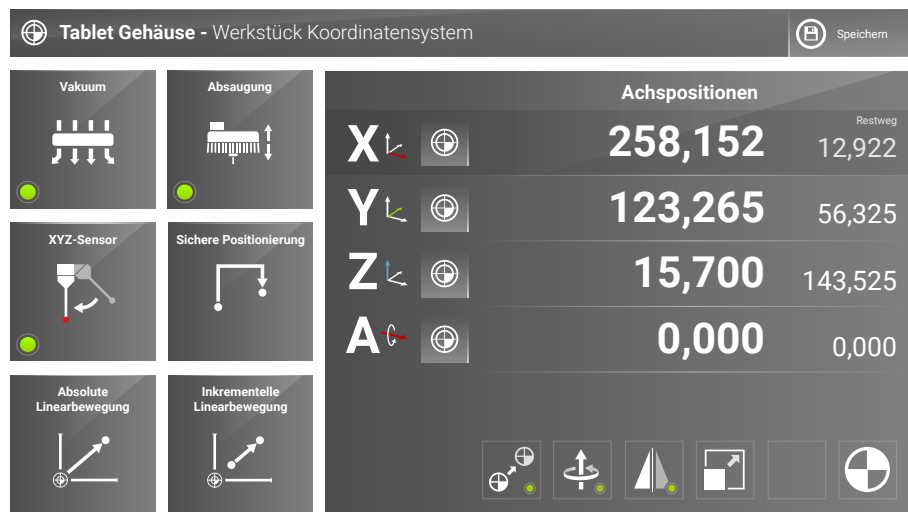
Beschreibung Hersteller
DATRON AG Artikelnummer
0068960L

Kommentar

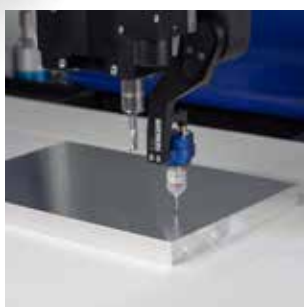
Ø 6,000 mm

Schneide			Freischliff		Schaft		Länge	
Ø mm	mm	Z mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm	mm	
6 mm	20 mm	1 mm	6 mm	20 mm	8 mm	0 mm	60 mm	

3 Configuration rapide avec caméra et fonction tactile



Une prise d'origine révolutionnaire : la simplicité même !

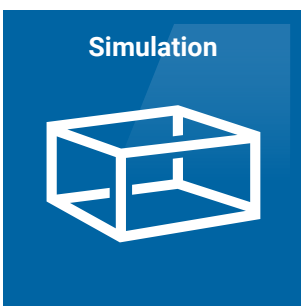


La configuration correcte de la pièce à usiner, autrement dit la détermination de l'origine qui servira d'orientation dans l'aire de travail, est l'une des conditions essentielles à l'exécution d'un usinage correct.

Avec la DATRON next, vous disposez d'un soutien actif dans la configuration, via l'association révolutionnaire d'une fonction gestuelle, d'une caméra et d'un palpeur 3D (capteur XYZ). Même si vous n'avez aucune expérience en usinage, votre pièce sera positionnée de façon optimale.

Les cycles de mesure conventionnels sont utilisés facilement grâce à des commandes intuitives.

4 Simulation 3D du fraisage



Avec la simulation DATRON next, le logiciel calcule les trajectoires du fraisage en tenant compte des outils affectés dans la machine. Ensuite, la simulation de la pièce est affichée en 3D. Vous pouvez alors visualiser tout le processus d'usinage et vérifier si le résultat obtenu correspond à vos besoins. Le tout en zoomant, tournant et poussant la pièce à usiner virtuelle de vos doigts.

Tablet_Housing_150817.simpl

⌚ 00:59:24
⌚ 01:56:35

Vorschub	Achspositionen	<small>Restweg</small>
3500 mm/min	X ↓ 10,224	10,202
5000 mm/min	Y ↓ -11,865	-15,775
	Z ↓ -3,250	2,256
	A ↓ 0,000	0,000

Spindellast

80%

40.000 min⁻¹

Schruppen

Schneiden	8 mm/min
Schälchen	10 mm/min
Tauchen	8 mm/min
Rampe	8 mm/min
Anfahren	8 mm/min

#213 Schafffräser Einscheider

Beschreibung der Einscheider mit patentiertem Gegenwuchsschliff. Leistungsstark, wirtschaftlich und hoch effizient.

Kommentar

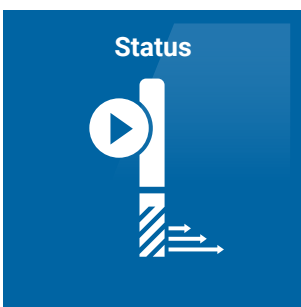
Artikelnummer	Hersteller
0068088E	DATRON AG
Schneide	
∅ 8 mm	

Vakuum

-0,84 bar

Kühl-/Schmiermittel

Affichage : Rien ne vous échappe

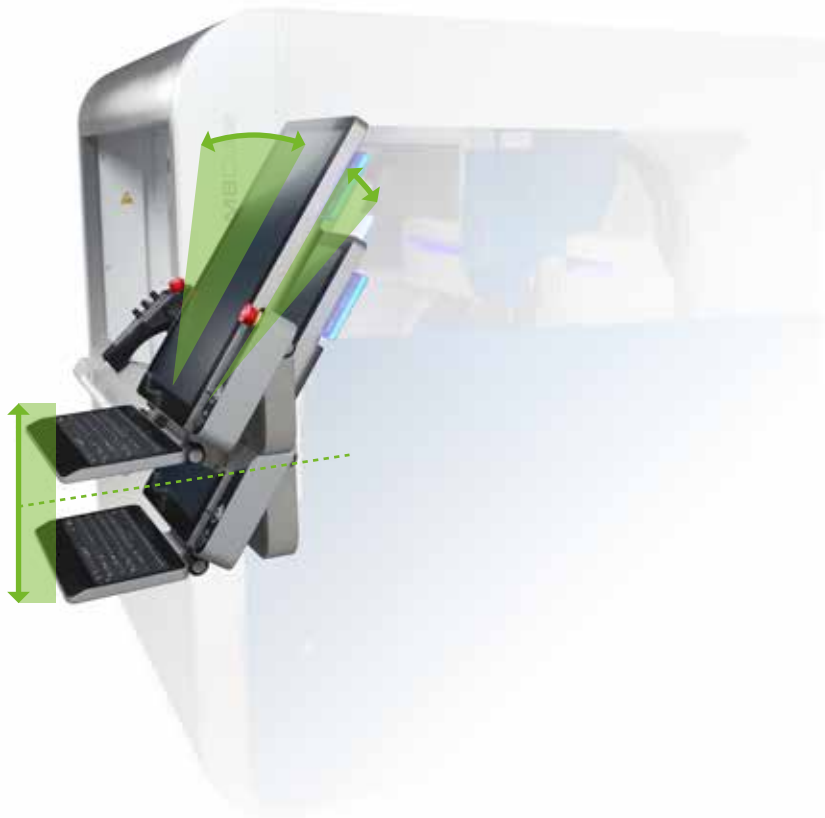


L'affichage du statut machine vous donne toutes les informations pertinentes en temps réel. La progression du programme, le temps restant et le statut de la machine sont visibles, même de loin.

DATRON next

ERGONOMIE





Depuis des années, nous concentrons nos efforts sur l'amélioration des conditions de travail des utilisateurs. Notre objectif est de créer une atmosphère de travail positive et de concevoir la commande de la machine de manière à réduire le stress physique.

Pour offrir aux utilisateurs un confort d'utilisation optimal sur nos centre UGV, le terminal DATRON next propose divers accessoires :

- + Affichage du statut machine visible de loin
- + Réglage continu en hauteur du terminal opérateur facile à utiliser.
- + Écran pivotable en continu (surface antireflet et mate) pour offrir une position idéale, même dans des conditions d'éclairage difficiles
- + Clavier pivotable ou rabattable avec repose-poignets ergonomiques
- + Éléments de commande, prise USB, arrêt d'urgence, commutateur à clé et télécommande déportée toujours placés à la hauteur idéale pour l'opérateur



DATRON

VUE D'ENSEMBLE DES MACHINES

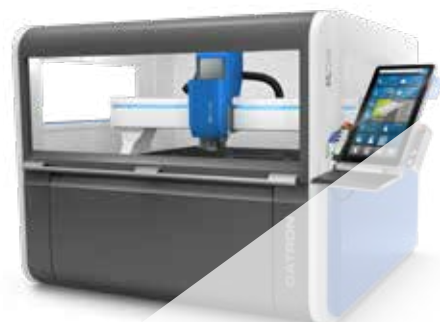
neo



M8Cube



MLCube/MLCube LS

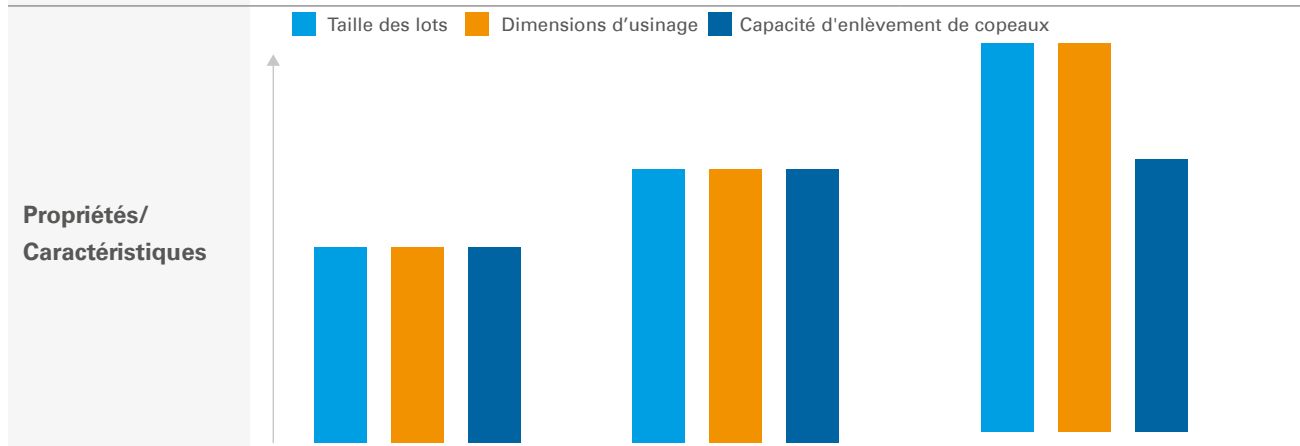


**& RAPIDE
& PRODUCTIVE**

**& PRODUCTIVE
& POLYVALENTE**

**& GRAND FORMAT
& PRODUCTIVE**

Axe	3+1	3+2	3+1
Course (X x Y)*	520 mm x 420 mm	1 020 mm x 830 mm	1 520 mm x 1 150 mm
Passage sous poutre	175 mm	200 mm	200 mm
Broches	Broche HF 2,0kW jusqu'à 40 000 tr/min Bridage d'outils direct	Broche HF 0,6kW-4,0kW jusqu'à 60 000 tr/min Bridage d'outils direct ou HSK-E 25	Broche HF 0,6kW-4,0kW jusqu'à 60 000 tr/min Bridage d'outils direct ou HSK-E 25
Vitesse d'avance/avance rapide	jusqu'à 28 m/min	jusqu'à 22 m/min	jusqu'à 22 m/min



Pour en savoir plus, voir pages 20-21

Pour en savoir plus, voir pages 22-23

Pour en savoir plus, voir pages 24-25

* Il peut y avoir des restrictions de 100 mm à 200 mm en Y après ajout de magasins d'outils.

Chaque application est unique. Nous proposons une solution adaptée à chaque besoin : 3 axes, 3+2 axes ou 5 axes continus, ultra-précis ou polyvalente et rentable. Nos spécialistes se tiennent à votre disposition pour vous conseiller et vous proposer la solution la plus adaptée à vos besoins.

MXCube



18
19

& PERFORMANTE & DYNAMIQUE

3+1

1 040 mm x 850 mm

205 mm

Broche HF 8,0 kW ; jusqu'à
34 000 tr/min ; HSK-E-32

jusqu'à 40 m/min

■ Taille des lots ■ Dimensions d'usinage ■ Capacité d'enlèvement de copeaux



Pour en savoir plus, voir pages 28–29

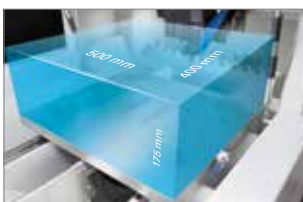
DATRON

neo

La DATRON neo est spécialement conçue et fabriquée pour placer l'Usinage Grande Vitesse (UGV) à la portée de tous - y compris des néophytes. Grâce au principe Plug&Play caractérisant le tout dernier logiciel DATRON next, vous lancez immédiatement vos productions. L'accès ergonomique frontal à la zone de travail permet de configurer facilement vos usinages en toute sérénité, pour une mise en oeuvre rapide et précise. Enfin son encombrement extrêmement réduit permet de l'intégrer facilement quelles que soient vos contraintes de place et de passage de porte.



Points forts



Accès ergonomique, frontal à l'aire d'usinage
Aire de travail (X/Y) :
500 mm/400 mm
Passage sous poutre :
175 mm



Magasin d'outils 24 positions avec palpeur de longueur d'outil intégré pour plus de flexibilité et de précision



Broche de 2 kW et micro-lubrification
Pour réaliser des pièces sans bavures ni résidus



Palpeur 3D (capteur XYZ) et caméra
Pour simplifier la configuration

Caractéristiques techniques

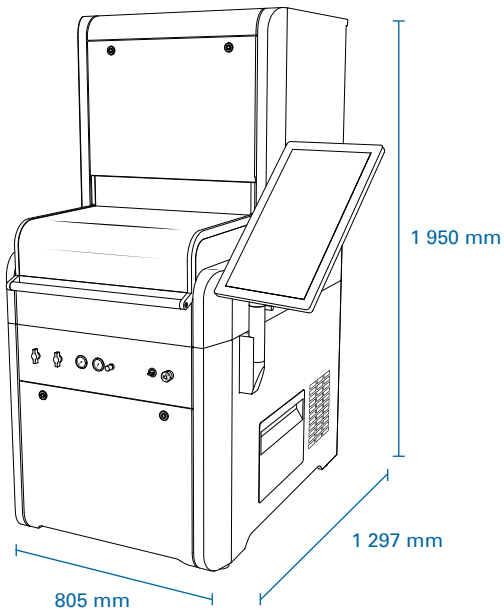
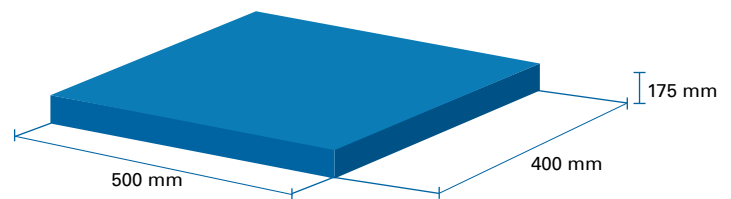


Table pleine

■ Aire d'usinage



Pour plus
informations,
utilisez le code QR



20
21

	DATRON neo	DATRON neo+
Table massive	Structure en portique, support de la machine en béton polymère, table en aluminium, châssis en acier	
Course (X x Y x Z)	520 mm x 420 mm x 220 mm	
Aire d'usinage (X x Y x Z)	500 mm x 400 mm x 175 mm	
Passage sous poutre	175 mm	
Dimensions hors terminal de commande (L x P x H)	805 mm x 1 290 mm x 1 880 mm	
Commande	DATRON next	
Terminal de commande	Écran tactile 24"	
Télécommande déportée conviviale		✓
Entrainement	Entraînements numériques asservis brushless ; transmission directe par vis à billes pour chaque axe	
Système de micro-lubrification		✓
Broche Haute Fréquence	Broche HF 2,0 kW ; jusqu'à 40 000 tr/min ; Bridage d'outils direct	
Magasin d'outils avec capteur de longueur d'outil	Porte-outils 24 positions à bridage direct	
Palpeur 3D		✓
Vitesse d'avance	jusqu'à 18 m/min	jusqu'à 28 m/min
Vitesse d'avance maxi.	jusqu'à 18 m/min	jusqu'à 28 m/min
Poids	env. 700 kg	

Performante. Polyvalente.

DATRON M8Cube

La DATRON M8Cube est la solution optimale pour l'usinage rentable de boîtiers, extrusions et faces avant en aluminium. Mais également des autres alliages légers plastiques et composites. Des temps de réglage courts, une très faible consommation d'énergie et un excellent rapport qualité/prix offrent une très bonne rentabilité, même pour la production de petites séries.



Points forts

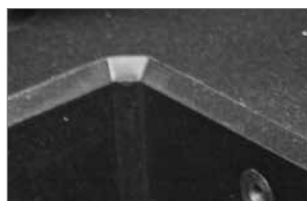


Table en béton polymère massive, thermostable et parfaitement plane.



Broche HF de précision à concentricité supérieure à 2 µm et porte-outils HSK-E 25.

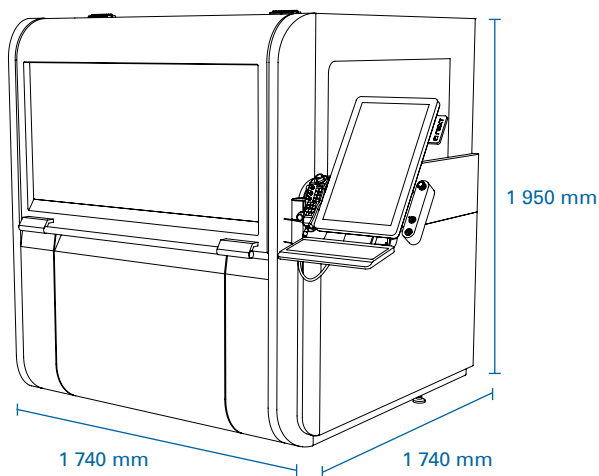


Commande DATRON next : pilotez votre centre UGV à Grande Vitesse de façon simple et intuitive sur écran tactile.



La technique à vide à commutation électrique permet un usinage flexible et très économique grâce des temps d'ajustage très courts (raccordement complet direct en fonction du modèle).

Caractéristiques techniques



Pour plus
informations,
utilisez le QR code



Table pleine
■ Aire d'usinage

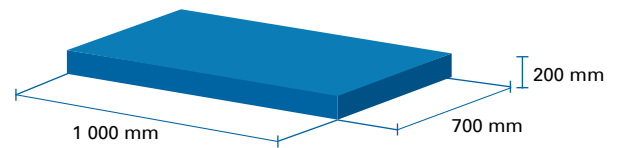
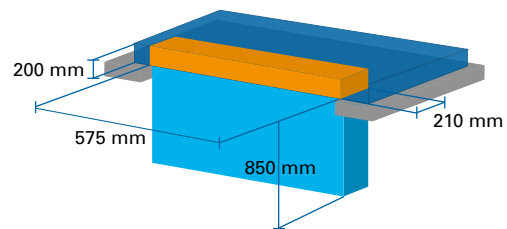


Table avec découpe

- Table
- Aire d'usinage sur la table
- Aire d'usinage dans la zone de bridage verticale
- Taille de pièce maxi. dans la zone de bridage verticale



DATRON M8Cube

Table massive	Table en béton polymère massive sur châssis acier, structure à portique avec double entraînement sur l'axe Y, guides et vis à billes protégés
Course (XxYxZ)	1 020 mm x 830 mm x 245 mm
Aire d'usinage (X x Y x Z)	1 000 mm x 700 mm x 200 mm
Passage sous poutre	200 mm
Dimensions hors terminal de commande (L x P x H)	1 740 mm x 1 740 mm x 1 950 mm
Supports de centrage coniques intégrés dans la table	✓
Commande	DATRON HSCpro ou DATRON next
Terminal de commande	Écran tactile 24"
Télécommande déportée conviviale	✓
Entraînement	Entraînements numériques asservis brushless avec indicateurs de valeur absolue ; vis à billes pour chaque axe
Système de micro-lubrification	✓
Broche Haute Fréquence	Broche HF 0,6kW-4,0kW ; jusqu'à 60 000tr/min ; Bridage d'outils direct ou HSK-E 25
Magasin d'outils	à 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (10 positions en option) 12 positions avec porte-outils HSK-E 25 (24 positions en option) 15 positions avec porte-outils à bridage direct (30 positions en option) avec palpeur de longueur intégré
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min
Vitesse d'avance maxi.	jusqu'à 22 m/min
Poids	env. 1 300 kg

DATRON

MLCube/MLCube LS

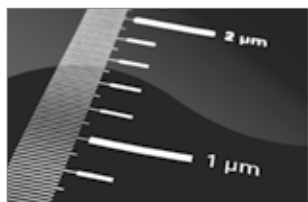
La DATRON MLCube est la solution optimale pour l'usinage rentable de plaques et la fabrication de faces avant, boîtiers, profils et d'autres pièces en aluminium usinées dans des plaques. Elle permet également d'usiner très efficacement d'autres métaux non ferreux, plastiques ou composites. Des temps de réglage courts, la possibilité d'utiliser différentes techniques de bridage en parallèle, la très faible consommation d'énergie et l'excellent rapport qualité/prix offrent une très bonne rentabilité, même pour la production de petites séries.



Points forts



Table en béton polymère massive, thermostable et parfaitement plane.



Règles de mesure (en option)



Broche HF de précision à concentricité supérieure à 2 µm et porte-outils HSK-E 25 (en option).



Vaste aire de travail, idéale pour l'usinage de séries de pièces dans des plaques.

Caractéristiques techniques

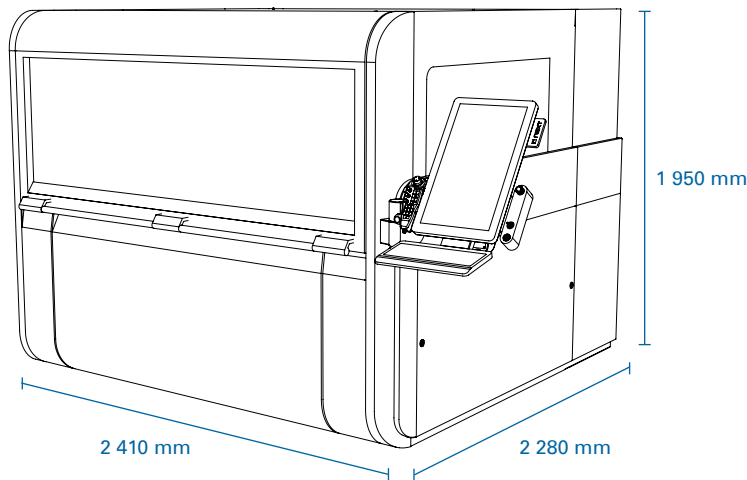


Table pleine

■ Aire d'usinage

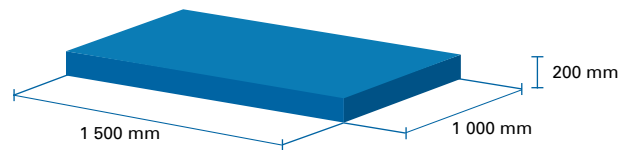


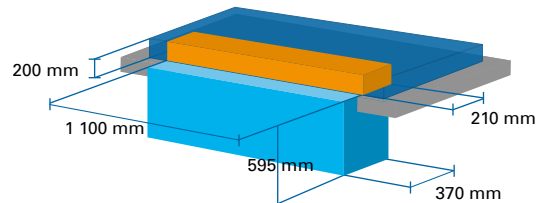
Table avec découpe

■ Table

■ Aire d'usinage sur la table

■ Aire d'usinage dans la zone de bridage verticale

■ Taille de pièce maxi. dans la zone de bridage verticale



Pour plus d'informations, utilisez le QR code



24
25

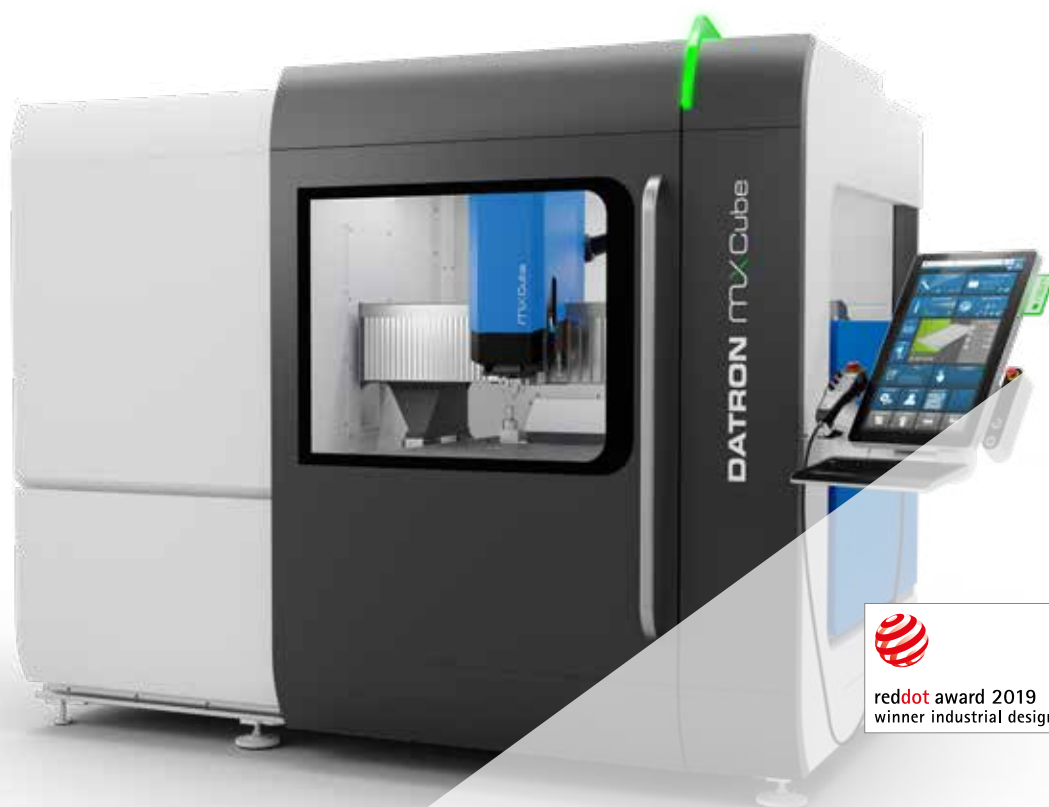
DATRON MLCube

DATRON MLCube LS

Table massive	Table en béton polymère massive sur châssis acier, structure à portique avec double entraînement sur l'axe Y, guides et vis à billes protégés
Course (XxYxZ)	1 520 mm x 1 150 mm x 245 mm
Aire d'usinage (X xY x Z)	1 500 mm x 1 000 mm x 200 mm
Passage sous poutre	200 mm
Dimensions hors terminal de commande (LxPxH)	2 410 mm x 2 280 mm x 1 950 mm
Supports de centrage coniques intégrés dans la table	✓
Commande	DATRON HSCpro ou DATRON next
Terminal de commande	Écran tactile 24"
Télécommande déportée conviviale	✓
Entraînement	Entraînements numériques asservis brushless avec indicateurs de valeur absolue ; vis à billes pour chaque axe
Règles de mesure (x / y)	✓
Micro-lubrification	✓
Broche Haute Fréquence	Broche HF 0,6kW-4,0kW ; jusqu'à 60 000tr/min ; Bridage d'outils direct ou HSK-E 25
Magasin d'outils	à 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (10/15 positions en option) 12 positions avec porte-outils HSK-E 25 (24/36 positions en option) 15 positions avec porte-outils à bridage direct (en option 30/45 positions) avec palpeur de longueur intégré
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min
Vitesse d'avance maxi.	jusqu'à 22 m/min
Poids	env. 2 500 kg

DATRON MXCube

La DATRON MXCube, Le centre UGV haut de gamme DATRON. Sa structure rigide, sa dynamique élevée et une broche haute fréquence puissante sont parfaitement adaptées aux stratégies UGV modernes. Elle associe un enlèvement de copeaux maximum à d'excellentes finitions. Entièrement revue, pourvue d'un concept d'évacuation de copeaux optimisé, cette machine polyvalente est parfaitement adaptée aux exigences de l'industrie d'aujourd'hui.



Points forts



Micro-lubrification fiable et **sans résidu** pendant l'usinage associée à une faible consommation de lubrifiant.



Broche haute fréquence synchrone **8kW** à **ré-gulation vectorielle** et porte-outils HSK-E32 pour un enlèvement de copeaux maximum.

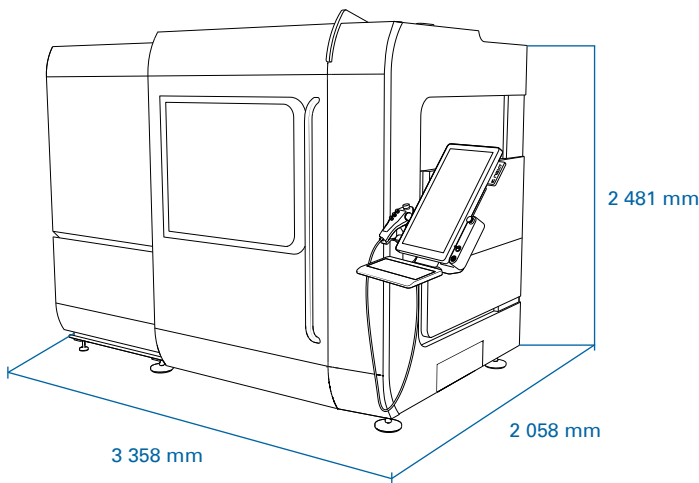


Combinaison optionnelle **d'un palpeur XYZ et d'une caméra** pour une mise en oeuvre rapide et précise.



Les pentes à plus de 45° sur toutes les surfaces inclinées dans la machine et le convoyeur de copeaux pour **fiabiliser et optimiser l'évacuation des copeaux**.

Caractéristiques techniques



Pour plus
informations,
utilisez le QR code



Table pleine

■ Aire d'usinage

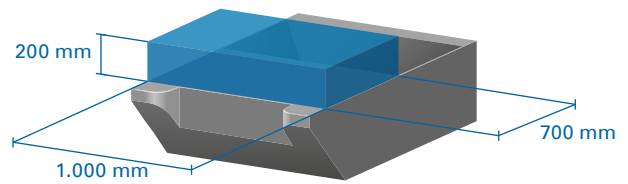


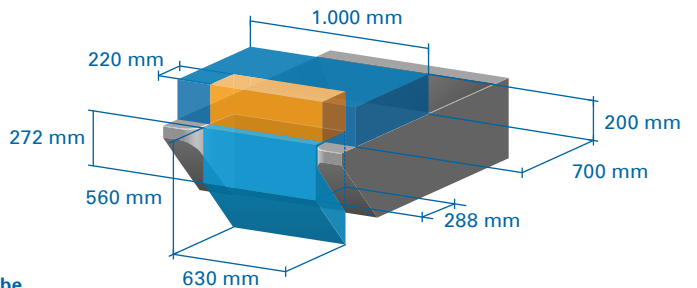
Table avec découpe

■ Table

■ Aire d'usinage sur la table

■ Aire d'usinage dans la zone
de bridage verticale

■ Taille de pièce maxi. dans la zone de bridage
verticale



DATRON MXCube

Table massive en béton polymère	Types de table : + Table pleine + Table avec découpe	Standard : + Inserts coniques intégrés + Inserts de connexion au vide et ali- mentation en air comprimé intégrés En option : + Connexions au vide
Courses (XxYxZ)	1 040 mm x 850 mm x 270 mm	
Aire d'usinage (XxYxZ)	1 000 mm x 700 mm x 200 mm	
Passage sous poutre	205 mm	
Commande	DATRON next avec terminal de commande à écran tactile 24" clavier inclus	
Broche haute fréquence	+ 8,0 kW + Type : synchrone, à contrôle vectoriel + Vitesse de rotation jusqu'à 34 000 tr/min + Porte-outils : HSK-E32	
Magasin d'outils	+ Jusqu'à 110 outils + Diamètre d'outil : max. 24 mm	
Système de micro-lubrification	+ Nez de pulvérisation à 4 buses + Réservoir de lubrifiant 9 litres	+ Lubrification centre outil + Deuxième réservoir de lubrifiant (9 litres)
Vitesse d'avance maxi. en x / y	40 m/min	
Vitesse d'avance maxi. en z	28 m/min	
Règles de mesure optiques	Tous les axes	
Diviseur (4ème axe)	option	
Convoyeur de copeaux	Convoyeur équipé d'un tapis à barrettes d'entraînement, en option	
Dimensions (L x P x H) hors terminal de commande	2 702 mm x 1 859 mm x 2 481 mm	
Dimensions (L x P x H) avec terminal, rabattu	3 358 mm x 2 058 mm x 2 481 mm	
Poids	3 800 kg	



DATRON

HAUTEMENT DYNAMIQUE ET D'UNE RIGIDITÉ OPTIMALE

Les centres UGV DATRON sont une application de la technologie de fraisage à grande vitesse (HSC – High Speed Cutting). Grâce aux vitesses de la broche qui peuvent atteindre les 60 000 tr/min, alliées à une commande ultra-dynamique et à des avances très rapides, vous obtenez d'excellentes finitions tout en réduisant les temps de production. Équipés de broches HF extrêmement rapides, les centres UGV DATRON atteignent souvent des vitesses de coupe de 5 à 10 fois supérieures à celles des centres UGV conventionnels.

Les châssis acier mécano-soudés associés à des tables granite ou béton polymère amortissent les vibrations et répondent aux exigences d'accélération et de rigidité pour des résultats d'usinage impressionnants.

- + Taux d'enlèvement de copeaux très élevé même avec de petits outils grâce aux broches de précision atteignant des vitesses de 60 000 tr/min et des puissances de sortie de 0,6 kW à 8,0 kW
- + Grâce aux tables en granite ou en béton polymère, les machines DATRON ont une structure rigide et stable offrant d'excellentes finitions à l'usinage
- + Précision accrue grâce aux guidages linéaires de qualité supérieure, aux vis à billes, aux porte-outils HSK-E 25/HSK-E-32 (en option) et aux composants haut de gamme



28

29

DATRON

BROCHES HAUTE FRÉQUENCE

PowerS

Broches haute fréquence performantes et ultra-précises avec porte-outil HSK-E. Pour une qualité maximale et un enlèvement important.

PowerS Syncro 8.0 de 8,0kW et jusqu'à 34 000 tr/min., porte-outils HSK-E 32 ; refroidissement par liquide (uniquement pour DATRON M10 Pro / avec alimentation du liquide de refroidissement interne en option)

PowerS Syncro 3.0 : 3,0kW et jusqu'à 40 000 tr/min., porte-outils HSK-E 25 ; à refroidissement liquide

PowerS Syncro 4.0 : 4,0kW et jusqu'à 40 000 tr/min., porte-outils HSK-E 25 ; à refroidissement liquide

HighS

Broches universelles pour usinage grande vitesse, perçage et gravure, disponibles dans trois modèles :

HighS L0.6 de 0,6 kW et jusqu'à 60 000 tr/min, bridage direct d'outils; refroidissement air

HighS M1.8 de 1,8kW et jusqu'à 48 000 tr/min ; porte-outils HSK-E 25

HighS H2.0 de 2,0 kW et jusqu'à 60 000 tr/min ; bridage direct d'outils

EcoS

Broche haute fréquence robuste et économique à bridage direct d'outils et magasin d'outils automatique. Vitesse de rotation jusqu'à 30 000 tr/min, 1,2kW.

Le choix de la broche la plus adaptée à votre application est une étape-clé dans la configuration de votre centre UGV.

Nos spécialistes se tiennent à votre disposition pour vous conseiller la meilleure solution.



Précision de l'ordre du μ , vitesses de rotation jusqu'à 60 000 tr/min

DATRON propose une broche adaptée à chaque usinage : de la broche de précision ultra-performante à la broche robuste et économique. Les broches haute fréquence DATRON ont des caractéristiques communes, à savoir la qualité, la précision et la durabilité.

Type de broche Puissance	Plage de vitesse de rotation (tr/min.)	Solution de bridage d'outil	Diamètre de queue max./ Diamètre d'outil max. pour chan- geur d'outil auto- matique (mm)	Refroidis- sement interne	Système de lubrifi- cation	neo	M8Cube/MLCube/LS	MXCube
 HighS L0.6 Broche HF 0,6kW	6 000 - 60 000	Bridage direct d'outils	8/14	Air	Système de lubrifi- cation DATRON		✓	
 EcoS P1.2 Broche HF 1,2kW	5 000 - 30 000	Bridage direct d'outils	8/14	Air	Système de lubrifi- cation DATRON		✓	
 DATRON neo Broche HF 2,0 kW	4 000 - 40 000	Bridage direct d'outils	8/14	Refroidis- sement liquide	Système de mi- cro-lubrification	✓		
 HighS H2.0 Broche HF 2,0kW	6 000 - 60 000	Bridage direct d'outils	8/14	Refroidis- sement liquide	Système de lubrifi- cation DATRON		✓	
 HighS M1.8 Broche HF 1,8kW	5 000 - 48 000	HSK-E 25	10/20	Refroidis- sement liquide	Micro-lubrification, réservoir 5 l / 9 l avec indicateur de niveau		✓	
 PowerS Syncro 3.0 Broche HF 3,0kW	1 000 - 40 000	HSK-E 25	10/20	Refroidis- sement liquide	Micro-lubrification, réservoir 5 l / 9 l avec indicateur de niveau		✓	
 PowerS Syncro 4.0 Broche HF 4,0kW	1 000 - 40 000	HSK-E 25	10/20	Refroidis- sement liquide	Micro-lubrification, réservoir 5 l / 9 l avec indicateur de niveau		✓	✓
 PowerS Syncro 8.0 Broche HF 8,0kW	100 - 34 000	HSK-E 32	12/24	Refroidis- sement liquide	Système de micro-lubrification, réservoir 5 l / 9 l avec indicateur de niveau (lubrification centre outil en option)			✓



30

31

Les accessoires

DATRON

SYSTÈMES DE LUBRIFICATION





Les micro-lubrifications DATRON sont le fruit de nombreuses années d'expérience. Selon le lubrifiant utilisé, il ne reste que très peu de résidus, voir aucun. Ni nettoyage, ni dégraissage – un avantage majeur dans de nombreuses applications. Le peu de chaleur dégagée durant l'usinage est extraite via l'évaporation. De plus, l'éthanol lubrifie la coupe de l'outil pour en prolonger la durée de vie. Ce faisant, il s'évapore intégralement, il est donc inutile de nettoyer les pièces après l'usinage.



32

33

Systèmes de lubrification DATRON

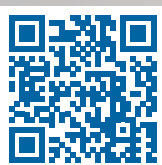
Le système de micro-lubrification DATRON s'utilise avec différents lubrifiants (par ex. éthanol, huile...). Il est conçu pour obtenir des résultats de fraisages et gravures fiables et reproductibles avec de faibles quantités de lubrifiant.

Deux modèles de tête de pulvérisation sont disponibles pour ce système : la tête de pulvérisation ronde pour les broches HSK-E 25 comprend quatre buses fixes et s'utilise avec l'aspiration CleanCut et la tête de pulvérisation à quatre buses ajustables. Cette dernière s'utilise aussi bien avec les broches à HSK qu'à bridage d'outils direct.

Nous proposons par ailleurs un système de lubrification à l'éthanol qui convient parfaitement aux broches à bridage d'outils direct. Pendant l'usinage, l'éthanol est pulvérisé via deux buses sur la pièce et l'outil.




Pour plus
informations,
utilisez le QR code



DATRON

PALPEUR XYZ



**Configuration rapide
assistée par caméra !
Pour en savoir plus,
voir page 14**

Génial dans toutes les dimensions

Le palpeur XYZ de mesure par contact tridimensionnel réduit considérablement le temps de configuration de votre centre UGV, tout en améliorant la précision et la fiabilité de vos prises d'origine. Plus de perte de temps en paramétrage : pour une production plus rentable.

La compensation automatique, même des tolérances de hauteur de matériau, est particulièrement appréciable : par ex. pour le chanfreinage des pièces de grande taille, l'usinage en profondeur de précision, et bien plus encore.

Il est incroyable de constater à quel point ce palpeur DATRON vous simplifie la vie !

Fonctionnement

Il suffit de déplacer le palpeur dans l'aire de travail pour améliorer en quelques secondes la qualité de l'usinage et maîtriser la précision dimensionnelle : le palpeur XYZ optimise votre production.

Surface matière

La surface de votre matière est mesurée par balayage.

Lors de l'usinage, le parcours (usinage ou gravure) est automatiquement ajusté au profil de hauteur créé. Vous surmontez tous les obstacles rapidement et aisément.

Bordures et angles

La position et la hauteur de votre pièce sont déterminées avec précision. En trois mesures, vous déterminez la hauteur du matériau et la position exacte du bord d'une pièce rectangulaire.

Avantage :

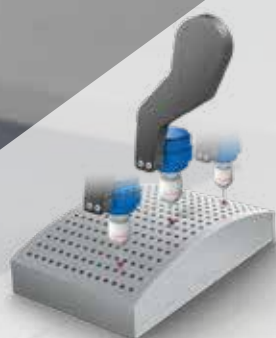
La mesure des points de référence sur les pièces est plus précise et rapide avec le palpeur XYZ qu'avec les méthodes traditionnelles.

Points de centrage

Le centre d'un brut ou d'une poche, circulaires ou rectangulaires est automatiquement déterminé.

Avantage :

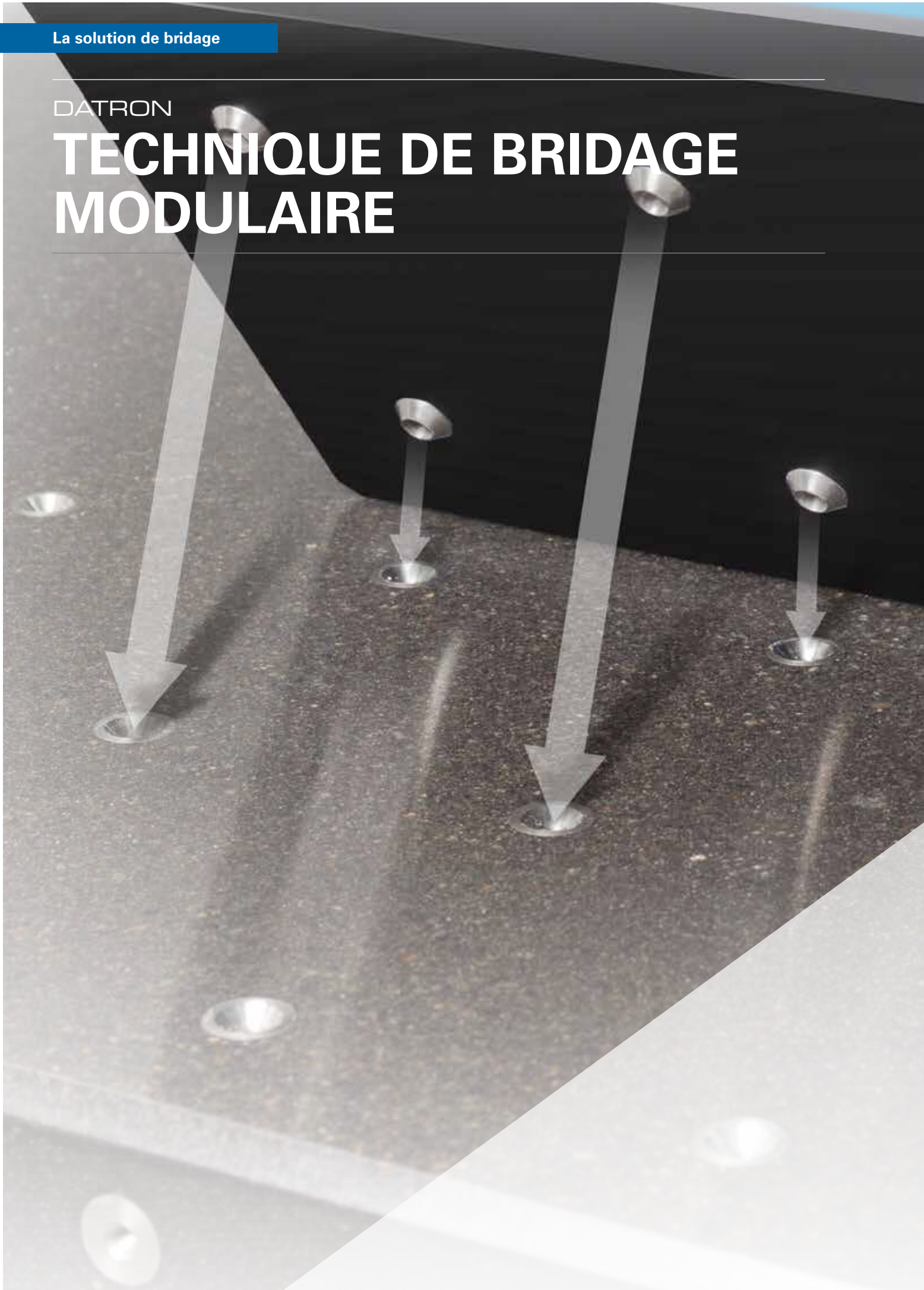
Le centrage sur la pièce s'effectue en quelques secondes, sans configuration fastidieuse. La mesure de deux perçages de référence par ex. permet de définir un décalage angulaire et de le compenser en tournant le système de coordonnées.



La solution de bridage

DATRON

TECHNIQUE DE BRIDAGE MODULAIRE



Finis le vissage et les temps de réglage interminables !

Production rentable grâce à un bridage en quelques secondes : la solution de bridage modulaire de DATRON permet souvent de réduire considérablement les temps d'ajustage. Les inserts coniques permettent de fixer les plaques modulaires directement sur la table de la machine.

Ceci s'applique à toutes les machines équipées du dispositif de fixation à inserts coniques. Les modules de bridage peuvent être changés très rapidement tout en offrant une excellente répétabilité de positionnement.

DATRON propose de nombreuses solutions de bridage modulaire prêtes à l'emploi : tables modulaires à vide, rainures en T avec élément de serrage à course réduite, mandrins et étaux. Nous pouvons également concevoir des solutions de bridage personnalisés. Profitez de notre expérience dans l'installation de centaines de machines.



36

37



Tables modulaires

Des éléments de bridage, comme des étaux, peuvent être fixés sur les tables modulaires. Les modules sont vissés sur la table de la machine. Les postes de bridage récurrents peuvent donc être installés rapidement sur ces plaques de base.



Tables modulaires à rainure en T pour ex. éléments de serrage à course réduite

Ces tables modulaires rainurées en T offrent suffisamment de place pour différentes solutions de bridage selon l'application ou pour mise en place d'un élément de bridage à course réduite et d'un mors de bridage fixe. Les modules sont vissés sur la table de la machine.



Table à vide

Les tables à vide DATRON conviennent particulièrement au bridage des pièces et matériaux en tôle. Plusieurs pièces de même type ou différentes pièces peuvent être bridées. Le carton spécial VacuCard de DATRON permet de répartir le vide sous la pièce et sert de plateau martyr. Les tables à vide sont disponibles dans des formats variés.



Étau auto-centreur DATRON

L'étau compact étanche DATRON, protégé à 100% des salissures. Les problèmes liés aux poussières et aux copeaux appartiennent désormais au passé. Il allie un faible encombrement et une force de serrage élevée. Il est disponible avec une longueur de mâchoire de 160 mm ou 300 mm. Les mors de bridage en alu proposés en option permettent de l'adapter aux géométries de la pièce.



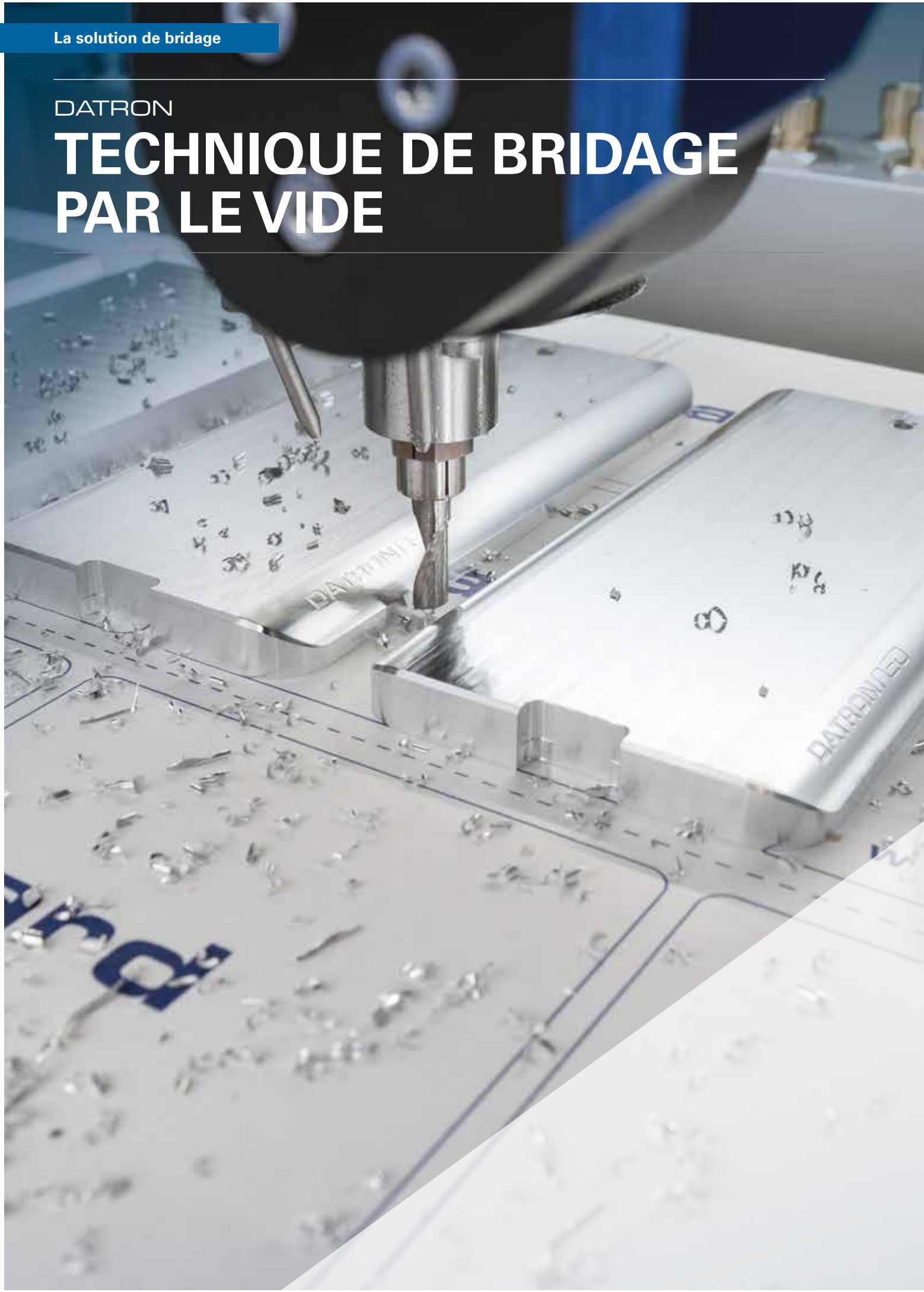
Diviseur compact DATRON Axis4 avec contrepointe

La DATRON Axis4 convient particulièrement à l'usinage sur plusieurs côtés, aux gravures circulaires et au perçage dans le sens radial. La fixation est assurée par la technique de bridage modulaire de DATRON. Le diviseur n'a aucune butée et offre précision et rigidité.

La solution de bridage

DATRON

TECHNIQUE DE BRIDAGE PAR LE VIDE





Système Plug & Play pour une manipulation des plus aisées !

Utilisation extrêmement simple. Posez la pièce : c'est terminé ! Même les pièces les plus petites tiennent grâce à la force de tenue des tables à vide DATRON. Le carton spécial VacuCard++ breveté est le plateau martyr idéal.

Les machines DATRON peuvent toutes être équipées de tables de bridage par le vide DATRON. Leur conception spéciale permet d'atteindre une force de retenue très élevée, même pour les pièces difficiles à tenir et les plaques très fines. Les tables modulaires à vide disponibles dans des formats variés sont divisées en zones utilisables séparément les unes des autres.

Avantages

- + Temps de réglage très courts
- + Usinage en série pour gagner du temps
- + Bridage des plaques fines sans déformations ni vibrations
- + Fraisage complet du contour et séparation des pièces

Application

- + Bridage de matériaux en tôle
- + Bridage des boîtiers plats
- + Bridage des matériaux et moules difficiles à brider

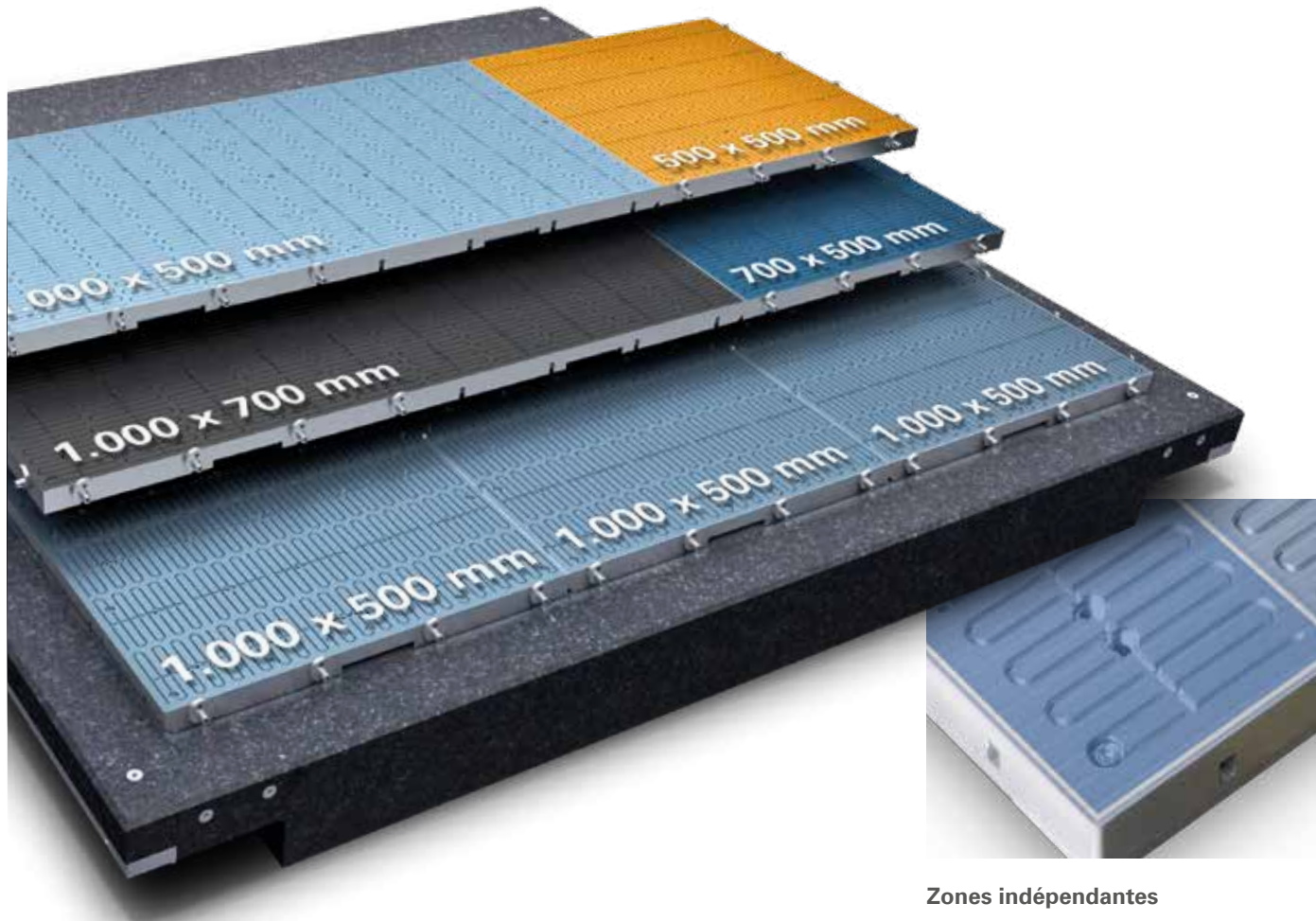
Répartition du vide

Connexions de raccordement intégrées dans la table de la machine

Les connexions de raccordement intégrées dans la table garantissent une liaison directe avec les tables à vide. L'absence de tuyaux offre un gain de temps considérable lors de la préparation de la machine. Par ailleurs, on constate une réduction des pertes de charge grâce à l'augmentation importante de la section de raccordement.

Aussitôt la table à vide raccordée, elle est automatiquement mise à la terre. Les raccordements sont contrôlés électriquement via le programme CNC, ce qui permet d'éviter toute commutation manuelle.





Zones indépendantes

Pour pouvoir brider des pièces de formes et de tailles les plus diverses, DATRON offre des tables à vide divisées en zones indépendantes et pouvant être utilisées pour des applications spécifiques. Cela permet de réduire de manière significative les pertes de charge.



Roulettes

Pour faciliter leur montage, les tables à vide sont équipées de roulettes, dès le format 700x500 mm. Elles peuvent ainsi être manipulées et positionnées sans effort sur la table massive. Par ailleurs, elles protègent la surface de la table.



Évidements

Pour garantir une manipulation sûre des tables à vide, ces dernières sont munies de poignées.

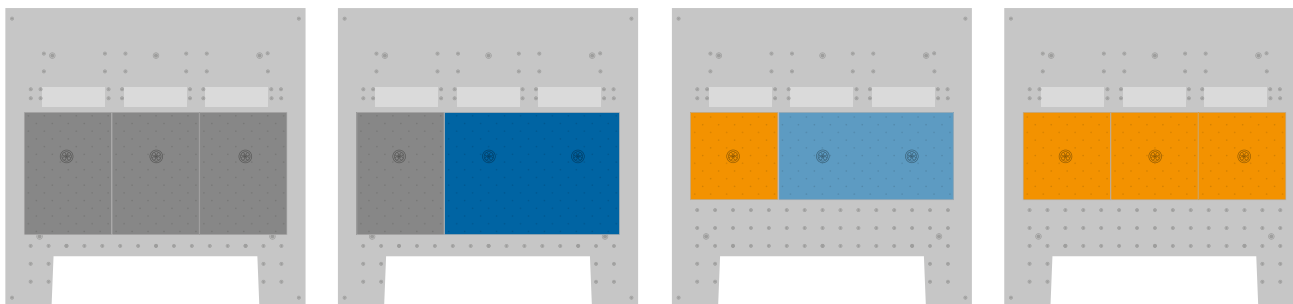


Butées

Les butées escamotables permettent d'aligner parfaitement les pièces avec les bords des tables à vide. Ces butées une fois repliées, les pièces à usiner sont accessibles de tous côtés.

Répartition des tables

Exemple de la machine DATRON MLCube : table avec découpe



Positionnement variable

La version de plateau DATRON à découpe dispose de trois connexions de raccordement à vide intégrées. Cela permet un positionnement variable des tables à vide DATRON d'un format 500x500 mm jusqu'à 1 000x700 mm.

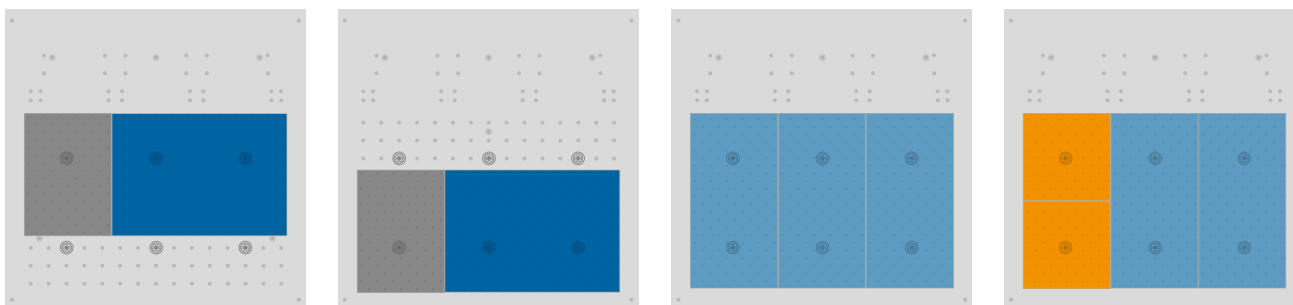


40

41

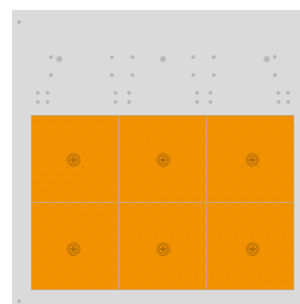
Répartition des tables

Exemple de la DATRON MLCube : table pleine



Flexibilité totale

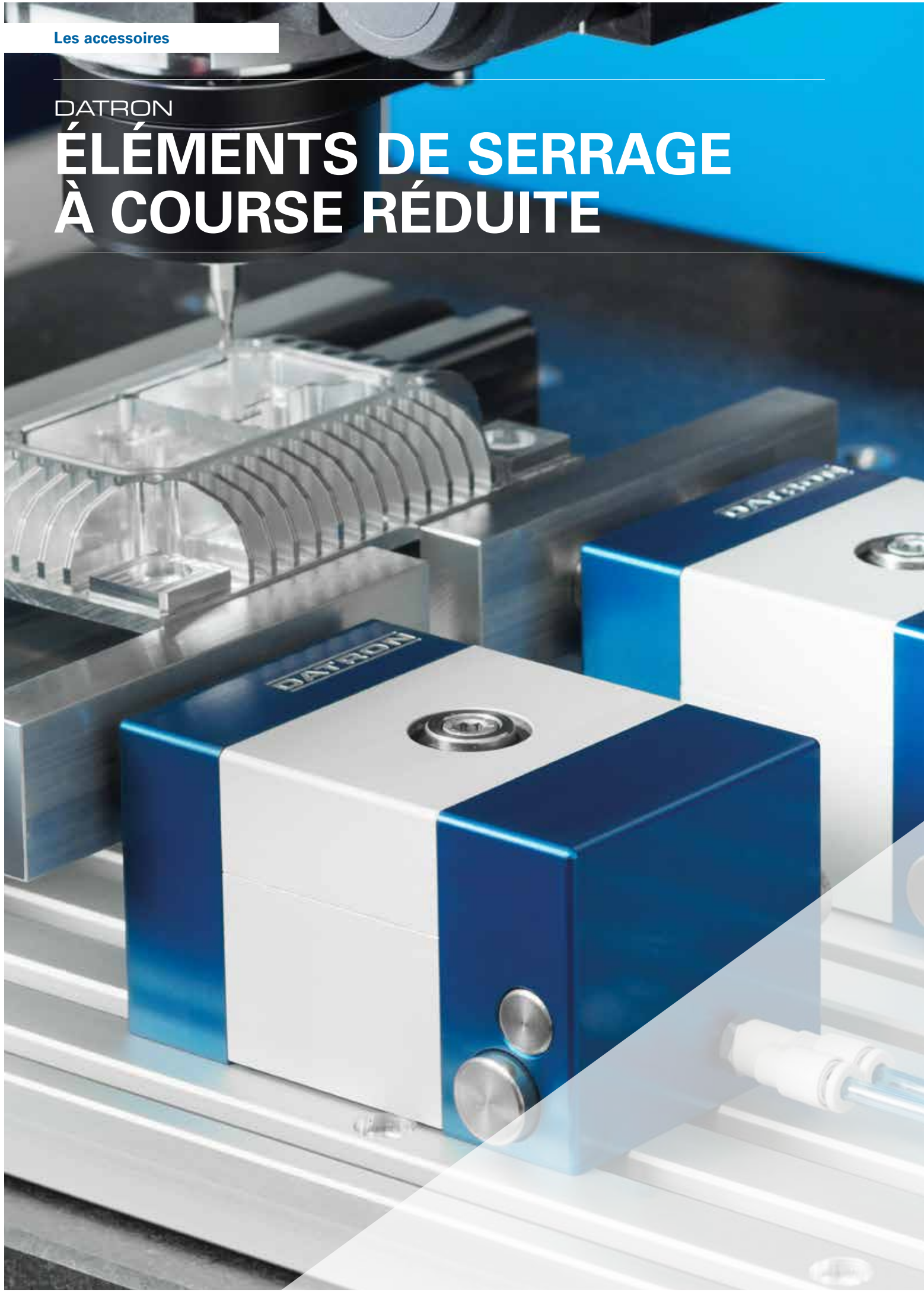
Avec six connexions de raccordement à vide intégrées, la table pleine DATRON offre de nombreuses possibilités de montage des tables à vide DATRON. Vous pouvez utiliser toute la surface disponible ou seulement une partie afin d'avoir suffisamment de place pour une autre solution de bridage. La table pleine DATRON offre une flexibilité maximale lors de l'exécution de divers projets d'usinage.



Les accessoires

DATRON

ÉLÉMENTS DE SERRAGE À COURSE RÉDUITE





Configuration rapide d'une seule main !

Les éléments de serrage à course réduite DATRON sont utilisés lorsque la flexibilité, le confort d'utilisation et des temps d'équipement courts sont exigés. Commandés par simple pression sur un bouton, ils offrent une force de serrage allant jusqu'à 750 N. Ils sont conçus pour être utilisés sur une table rainurée en T ou installés de façon permanente sur la table.



42

43

Avantages des éléments de serrage à course réduite DATRON

- + Utilisation d'une main
 - + Transformation rapide
 - + Pression de bridage réglable
 - + Design compact
 - + Ouverture et fermeture automatiques
-

Les accessoires

DATRON

CLEANCUT





Gain de temps et travail impeccable – Le système d'aspiration CleanCut est extrêmement efficace.

Le système DATRON CleanCut aspire efficacement les copeaux. Cette technologie d'aspiration spécialement conçue pour l'usinage de tôles permet de travailler presque sans copeaux. Fini le nettoyage fastidieux de la machine.

Parfait pour les surfaces sensibles : les copeaux sont aspirés sans contact. Le pivotement automatique de la tête d'aspiration permet également de gagner du temps.

Caractéristiques :

- + Descente et montée automatiques programmées
- + Réglage précis de l'écart entre les surfaces
- + Aspiration sans contact
- + Compatible avec le changement d'outils automatique et le palpeur XYZ
- + Descente et montée automatiques pour la fonction de parking
- + Compatible avec les broches à bridage d'outils direct et HSK
- + Lubrification à quantité minimale possible



DATRON

OUTILS POUR USINAGE GRANDE VITESSE

Fraisage, perçage et gravure rentables

Depuis 1990, DATRON développe et fournit des outils en métaux durs de qualité supérieure. En tant que fabricant de machines à Grande Vitesse pour le fraisage, le perçage et la gravure, nous avons toujours mis l'accent sur l'étude des technologies de coupe. En effet, la conception technologique et la qualité des d'outils à Grande Vitesse déterminent en grande partie la rentabilité et la qualité de l'usinage CNC.

Ce catalogue vous donne un aperçu de nos gammes d'outils. Fruit de nos études et développements mais aussi de l'expérience de nos clients, nous vous proposons une gamme d'outils optimisées pour l'usinage grande vitesse.



Précision

- + Perçage à partir de 0,1 mm
- + Fraisage à partir de 0,2 mm
- + Filetage et taraudage à partir de M1



Qualité

- + Développement
- + Essais
- + Production



Rentabilité

- + Performances de coupe maximales
- + Durée de vie max.
- + Process de sécurité max.



Outils de fraisage pour Aluminium

Dynamique

Usinage silencieux et performant, offrant de très bon états de surfaces : les outils tels que nos fraises une dent, équilibrées brevetées, l'outil de lamage DATRON pour usiner perçage et lamage en une seule opération, et nos outils à fileter augmentent votre rentabilité dans l'usinage d'alliages légers.



Outils de fraisage pour Plastiques / Matériaux composites / Mousses

Robuste

Grâce à l'évacuation optimale des copeaux, les vitesses d'avance rapides sont possibles sans fusion ni bavures, même avec les plastiques.

La génération de fraises une dent avec polissage à la meule pour l'usinage des plastiques exécute des surfaces d'excellente qualité.

Les outils DATRON spécialement conçus pour l'usinage des mousses créent des surfaces et des contours précis en un temps record. Sans oublier la durée de vie particulièrement élevée de ces outils.



Outils de fraisage pour L'acier et matériaux similaires

Puissante

La géométrie des arêtes de coupe et les revêtements spéciaux garantissent des durées de vie d'outils rentables pour ces matériaux.

Les micro-fraises droites deux dents sont idéales pour l'usinage de pièces fines complexes, les fraises droites à trois et quatre dents pour la reprise des états de surface et le contournage.

Les fraises boules à quatre dents sont particulièrement adaptées à l'usinage de forme 3D irrégulières.



46
47

DATRON SERVICE CLIENT

Votre valeur ajoutée :

Nos prestations

- + Installation et mise en service de la machine
- + Service client de 07:00 à 18:00
- + Mises à jour du logiciel
- + Maintenance à distance
- + Maintenance sur site
- + Contrats de maintenance
- + Fourniture pièces détachées
- + Remplacement de la broche
- + Support logistique
- + Rétrofit de la machine

Pour de plus amples informations, veuillez-vous adresser à notre service client.

Service client 06151-1419-999



Vous pouvez compter sur nous, de l'installation jusqu'au suivi des produits pour de nombreuses années.

DATRON garantit la fiabilité de ses machines, pendant de longues années, partout dans le monde ! Les initiations et formations axées sur la pratique vous permettent de tirer le meilleur des machines, dès leur mise en service. Votre production s'exécute sans accros grâce à nos outils de diagnostic élaborés et au savoir-faire de nos collaborateurs. Notre service de pièces détachées approuvé et notre programme de maintenance optimisé réduisent considérablement les temps d'arrêt. Un système DATRON, c'est plus qu'une simple machine équipée d'une commande : c'est une équipe de spécialistes à votre service !



Décentralisé

Nous sommes présents partout où l'on a besoin de nous. Nos représentants locaux et leur équipe SAV se tiennent à votre disposition. La proximité permet de gagner du temps et de réduire les coûts. C'est pourquoi, DATRON dispose de plusieurs centres de service en Allemagne et dans le monde.



Compétent

Les collaborateurs qualifiés et leurs nombreuses années d'expérience au sein de l'entreprise sont les garants de la qualité du service DATRON. Vous bénéficiez de conseils professionnels et d'un dépannage rapide.



Sérieux et fiable

Notre service client vous aide à trouver des solutions et à résoudre les problèmes, y compris les questions liées au logiciel et à la programmation. Notre vaste stock de pièces détachées garantit des délais de livraison très courts.



Économique

Service à distance, messagerie électronique, télémaintenance : nous utilisons les technologies de données les plus modernes pour établir des diagnostics rapides et fournir un service abordable.



DATRON

CENTRE TECHNOLOGIQUE

Pour déterminer la machine qui convient le mieux à votre processus de production, il faut tenir compte de nombreux paramètres. C'est pourquoi nous proposons des conseils techniques professionnels et la création d'échantillons.

L'analyse précise de votre production nous sert à mieux vous conseiller pour parfaire vos processus de fabrication.

Nous vous proposons :

- + Des démonstrations sur nos centres UGV
- + Des conseils techniques en matière de CAD/FAO, sur les solutions de bridage et les outils de fraisage à grande vitesse DATRON
- + Fabrication d'échantillons d'après les plans du client

DATRON

TECH ACADEMY

Avec l'aide de la Tech Academy DATRON, vous apprenez à utiliser votre machine DATRON de façon performante et rentable. Les techniciens application compétents et expérimentés du centre technique de Mühlthal/Traisa vous proposent des formations à l'utilisation optimale des centres UGV, des outils et des stratégies CFAO.

Grâce aux connaissances et compétences acquises par vos collaborateurs, vous exploiterez au maximum le potentiel de la machine. Même si vous découvrez l'usinage grande vitesse, nous proposons des exemples pratiques ainsi qu'une interface de programmation et de commande bien structurée pour vous permettre de vous familiariser avec cette technologie et vous aidons à concrétiser vos idées.

Notre expérience dans le domaine de l'usinage grande vitesse nous permet de vous transmettre les connaissances et le savoir-faire nécessaires pour que vous puissiez produire rapidement vos propres pièces sur votre centre UGV DATRON. Nous mettons un point d'honneur à vous former pour que vous exploitiez le haut niveau de performances de nos machines et deveniez de véritables fans.

La DATRON Tech Academy vous apporte le soutien approprié en proposant des formations adaptées à vos systèmes DATRON et aux applications. Suite à la formation, nos collaborateurs restent à votre disposition en cas de questions.

Nous organisons aussi des formations avancées ou des journées d'accompagnement à la mise en route de votre production. Ainsi, nous pouvons, sur la base de notre expérience des machines DATRON et de votre savoir-faire, améliorer votre production pour plus de rentabilité.

Faites votre choix parmi les formations suivantes et demandez dès aujourd'hui des informations sur le catalogue de formations DATRON sans vous engager :

Commande machine

- + HSCpro
- + HSCpro basique
- + HSCpro avancée

DATRON next

- + next basique
- + next avancée

Formations avancées

- + DST
- + PDA
- + Caméra
- + Options logicielles
- + Interface DNC

Accompagnement process

Logiciel de FAO

- + Sur demande



DATRON

À PROPOS DE LA SOCIÉTÉ

DATRON AG

Des collaborateurs dévoués et des produits innovants

Nous concevons, fabriquons et distribuons des centres UGV CNC innovantes pour l'usinage des matériaux d'avenir, comme l'aluminium et les composites, des centres UGV pour l'usinage des matériaux pour prothèses dentaires, des systèmes de dosage hautes performances pour les applications de collage et d'étanchéité industrielles, des outils pour l'usinage grande vitesse et des prestations telles que formations, service, vente d'accessoires et pièces détachées.

Le dénominateur commun des produits est leur forte orientation vers les besoins des clients, leur excellent rapport prix / performances, leur faible consommation d'énergie et leur facilité d'adaptation grâce à une conception modulaire. Les solutions standard s'adaptent facilement aux exigences spécifiques des clients.

Les processus de production et d'automatisation peuvent être considérablement améliorés grâce au développement de composants mutuellement compatibles et aux caractéristiques techniques exceptionnelles des produits DATRON qui en résultent. La qualité de la production est optimisée et les coûts de production baissent !

Les principaux produits de DATRON sont :

Centres UGV à grande vitesse pour le fraisage et la gravure 3D

Fraisage, perçage et gravure de l'aluminium, de l'acier inoxydable, des plastiques et des composites.

Les vitesses de rotation pouvant atteindre 60 000 tr/min. permettent d'accélérer la production et d'améliorer les résultats.

Centre UGV CAO/FAO

DATRON D5, le centre UGV 5 axes ultra-compact pour l'usinage des alliages, de l'oxyde de zirconium, de la vitrocéramique, du PMMA et de la cire. Automatisation x8 et changement d'outil x15 pour la production en série dans le domaine dentaire grâce à une fiabilité, une vitesse et une précision inégalées.

Robots de dosage VDispenser® pour un collage et une étanchéification rapides et précis

Notre technique de dosage volumétrique précise numéro un dans le monde est protégée par des brevets. La qualité et la vitesse de dosage élevées des installations offrent des avantages financiers indéniables dans la production en série.

Outils pour l'usinage grande vitesse

Dans l'usinage grande vitesse, la qualité des outils joue un rôle déterminant. Nos compétences techniques et nos conseils aident nos clients à devenir plus compétitifs.

Service après-vente

Formations, assistance téléphonique, maintenance, vente d'accessoires et de pièces de rechange : notre assistance professionnelle et nos conseils d'expert dans tous les domaines contribuent à la grande satisfaction de nos clients et nous ont permis de décrocher le label « Champion des Clients en Allemagne ».

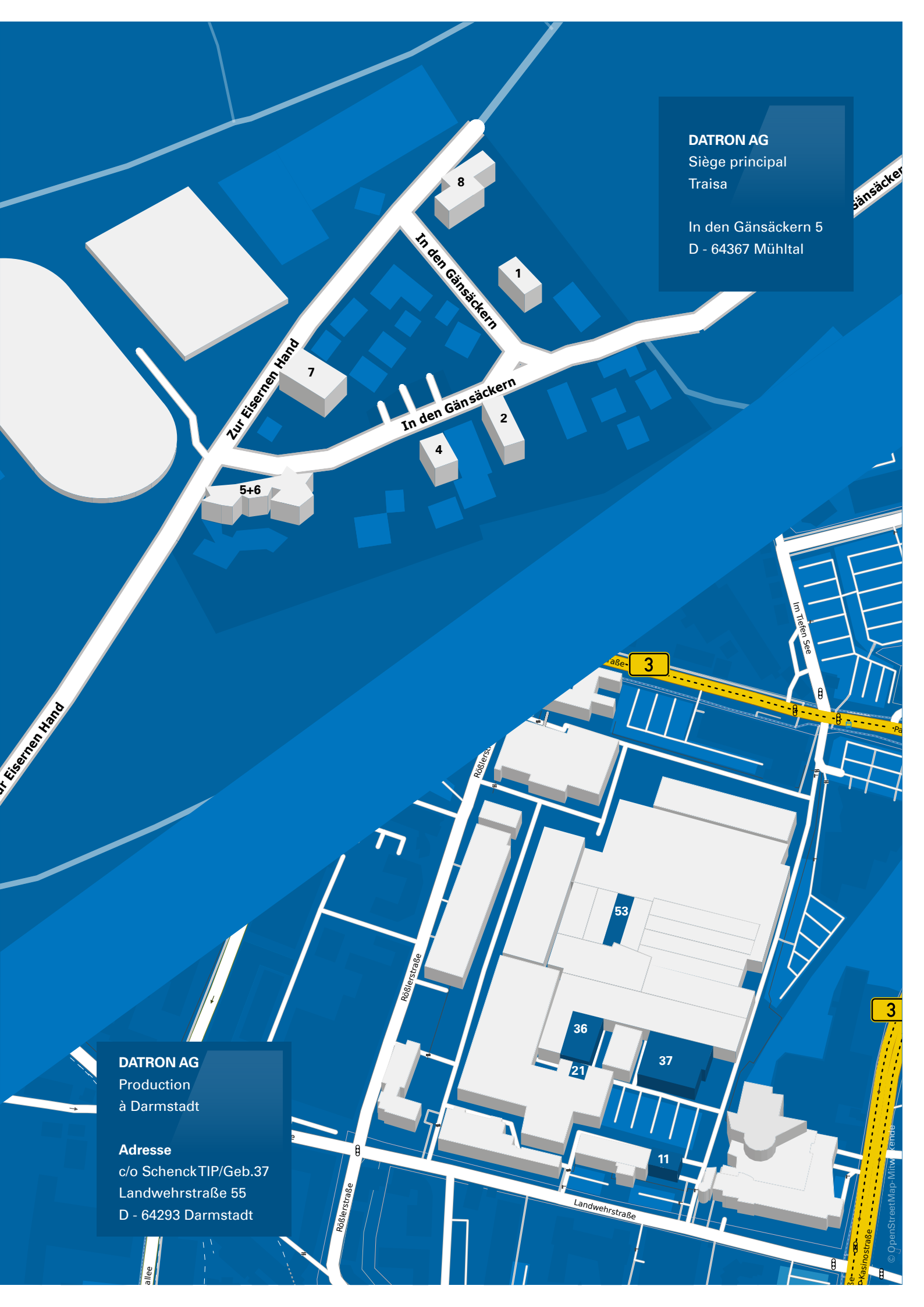
DATRON AG

Siège principal
Traisa

In den Gänsäckern 5
D - 64367 Mühlthal

DATRON AG
Production
à Darmstadt

Adresse
c/o Schenck TIP/Geb.37
Landwehrstraße 55
D - 64293 Darmstadt



DATRON

PRÉSERVATION DES RESSOURCES ET FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE



Exemple de consommation d'énergie d'une M8 Cube avec une broche 3kW usinant de l'aluminium.

Composant	Consommation d'énergie
-----------	------------------------

Broche d'usinage	1,3 kWh
------------------	---------

Appareil refroidisseur	1,1 kWh
------------------------	---------

Autres accessoires	0,3 kWh
--------------------	---------

Total	2,7 kWh
-------	---------

Des technologies innovantes « Made in Germany »

DATRON, ce sont des centres UGV à High-Speed de qualité supérieure et des outils pour l'usinage grande vitesse de dernière génération. Pour fournir à nos clients des solutions toujours plus adaptées à leurs besoins et perfectionner sans cesse nos produits, nos spécialistes mettent déjà au point les technologies d'usinage de demain !

En étroite collaboration avec des écoles supérieures et des partenaires triés sur le volet, DATRON participe à de nombreux projets de recherche qui ont pour objectif de créer des processus de production plus efficaces et innovants. Nos nombreux brevets témoignent de notre esprit d'innovation. DATRON a déjà obtenu trois fois le label de qualité TOP100 qui distingue les PME allemandes les plus innovantes.

La qualité et la satisfaction de nos clients sont primordiales. Notre politique s'inspire fortement des valeurs du « Made in Germany ». Les produits DATRON sont conçus exclusivement en Allemagne et fabriqués avec des composants de très grande qualité.

Notre système de gestion de la qualité certifié nous aide à contrôler le bon déroulement des processus, de la création du produit au service après-vente en passant par la distribution et la livraison.

Prenez une longueur d'avance avec les produits innovants de DATRON. Vous profiterez d'une technologie d'usinage de pointe et d'une production de qualité et ultra-performante.

Économies d'énergie :

Très faible consommation d'électricité pour un enlèvement important de matière grâce à l'utilisation de composants peu énergivores.

Préservation des ressources :

Micro-lubrification à partir de 30 ml/heure. Facile à nettoyer.

Encombrement réduit :

Grande aire de travail sur une petite surface.

Le niveau de consommation d'énergie mais aussi de consommables prennent une place de plus en plus importante dans le choix de vos machines de production. Avec leur structure légère innovante et leur technologie du variateur peu énergivore, les machines de DATRON sont déjà moins coûteuses. Les centres UGV DATRON consomment moins de 2,7 kWh en moyenne, même lorsqu'ils usinent de façon intensive. La micro-lubrification conçue par DATRON est une solution très économique et respectueuse de l'environnement.

Encombrement

Surface de travail





Pour plus d'informations et de conseils :

+33 (0)450-6423-73



par e-mail :

info@datron.fr



ou sur Internet à l'adresse :

www.datron.fr