



DATRON **MX**Cube

DATRON **MX**Cube

Nous vous présentons le dernier né de nos centres d'Usinage Grande Vitesse Haut de Gamme : DATRON MXCube. Sa structure rigide, sa dynamique élevée et une broche haute fréquence puissante sont parfaitement adaptées aux stratégies UGV modernes. Il associe un enlèvement de copeaux maximum à d'excellents états de surface. Entièrement revue, pourvue d'un concept d'évacuation de copeaux optimisé, cette machine polyvalente est parfaitement adaptée aux exigences de l'industrie d'aujourd'hui.



1



1

1 Magasin d'outils

Le magasin d'outils offre jusqu'à 110 positions et se trouve hors de l'aire de travail. Il permet de charger et décharger les outils à tout moment, y compris durant l'usinage.



2



3

2+3 Capteurs

Les outils sont mesurés au palpeur de longueur d'outil. La combinaison optionnelle d'un palpeur XYZ et d'une caméra permet de gérer l'origine pièce précisément, en quelques secondes.

4 Concept d'évacuation des copeaux

Les angles supérieurs à 45° sur toutes les surfaces inclinées dans la machine canalisent les copeaux pour une évacuation optimale.



5 Aire d'usinage

Une grande zone utile de 1000mmx700mm permet d'usiner de grandes pièces ou des séries de pièces dans des plaques. Elle vous offre une modularité maximum par association de plusieurs éléments de bridage identiques ou différents, mis en place simplement et rapidement.



6 Table de la machine

La table massive de la machine en béton polymère a d'excellentes propriétés d'absorption des vibrations et des contraintes. Elle supporte jusqu'à 500kg de charge. Différents accessoires sont intégrés à la table comme les alimentations en vide et en air comprimé ainsi que des inserts coniques pour la mise en place simple et rapide des éléments de bridage.

7 Micro-lubrification

La micro-lubrification DATRON offre un refroidissement et une lubrification fiables et économiques. Grâce à l'éthanol vous obtenez des pièces usinées propres. Un deuxième réservoir permet de changer automatiquement de type de lubrifiant pendant l'usinage. Il est également possible d'utiliser des fraises pour lubrification centre outil en option.

8 Broche

La broche haute fréquence synchrone de 8kW à régulation vectorielle, rotation maxi. 34 000tr/min, porte-outils HSK-E32, assure une productivité maximale. Elle vous offre l'excellente qualité d'usinage UGV DATRON.

9 Entraînement

Les vis à billes offrent des vitesses d'avance jusqu'à 40 m/min. Les servomoteurs compacts assurent une dynamique maximale tout en limitant la consommation d'énergie. Les règles de mesure sur tous les axes garantissent la répétabilité parfaite des résultats d'usinage.

10 Structure à portique

La géométrie du portique, léger et rigide, se caractérise par une optimisation de la gestion des efforts et permet d'atteindre les hautes accélérations inhérentes au fraisage UGV DATRON. C'est une condition essentielle pour d'excellents états de surface.

DATRON

POINTS FORTS

Manutention et automatisation

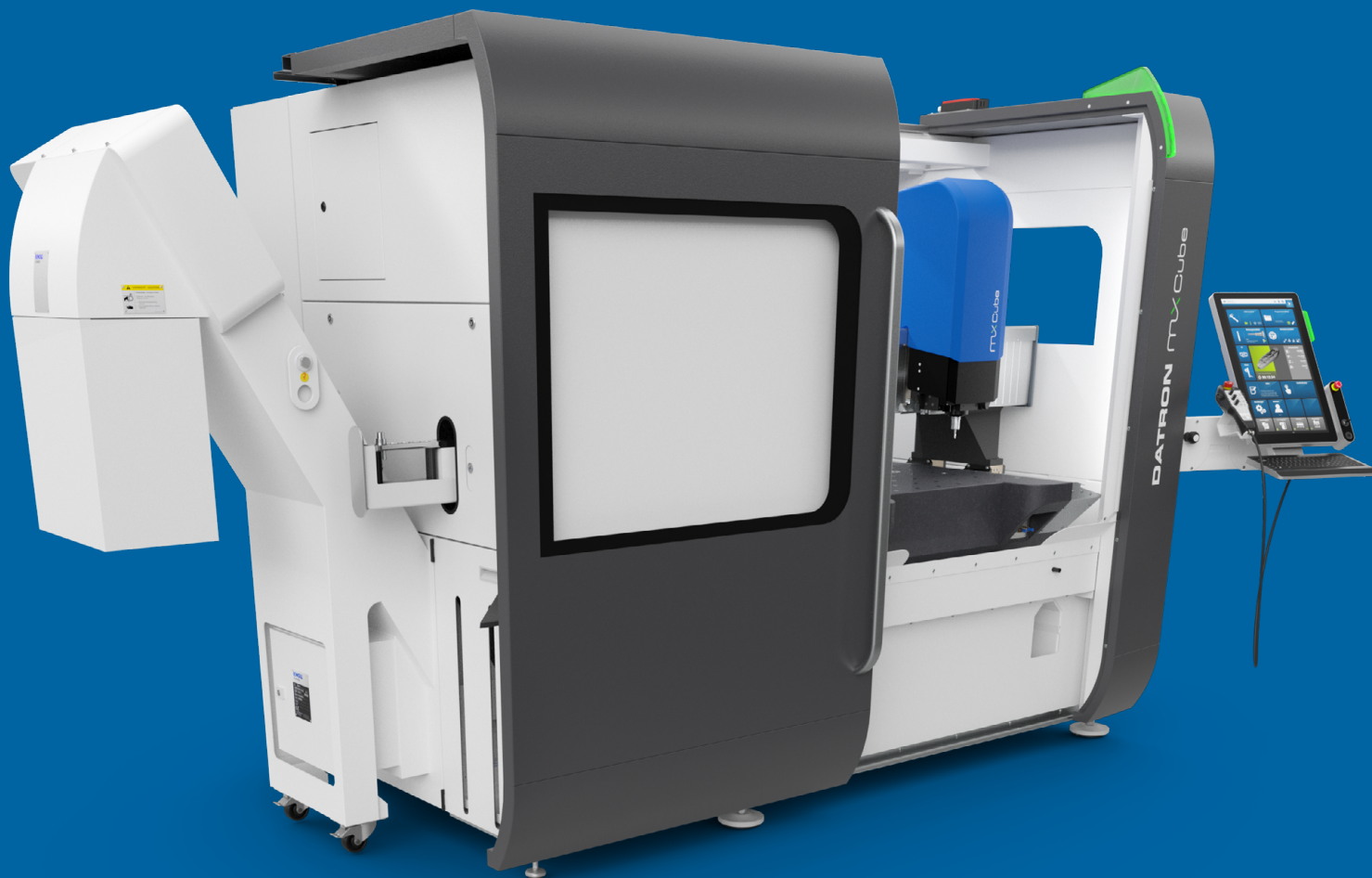
Les plaques ou les modules de bridage lourds sont mis en place manuellement dans l'aire d'usinage ou au moyen d'un système de manutention (grue, chèvre...). Il est également possible de recourir à une solution d'automatisation.

Cabine ergonomique

Sa cabine en acier au design innovant est prévue pour durer même dans des conditions d'utilisation intensives. Tous les éléments fonctionnels sont accessibles pour simplifier l'utilisation et la maintenance. Un grand vitrage assure une visibilité optimale sur l'aire d'usinage. Le statut de la machine est identifié de loin grâce aux LED.

Usinage Grande Vitesse DATRON

La dynamique associée à des vitesses de rotation et d'avance élevées, la structure rigide du portique et la micro-lubrification économique, vous permettent d'optimiser vos usinages de l'aluminium et autres métaux non ferreux.



Convoyeur de copeaux

En option, les copeaux sont évacués efficacement hors de l'aire d'usinage, par les côtés gauche ou droit de la machine.

Machine compacte

Votre DATRON offre une vaste aire de travail pour un faible encombrement.

DATRON next

La commande révolutionnaire des machines DATRON assure simplicité, fiabilité et confort d'utilisation de nos centres UGV.

Caractéristiques techniques

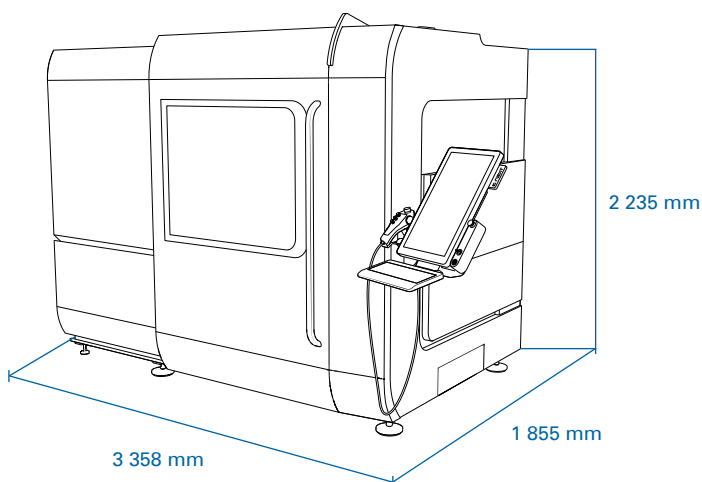


Table pleine

■ Aire d'usinage

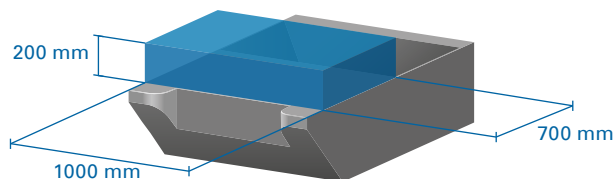
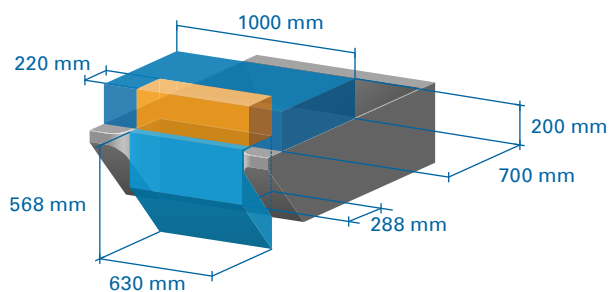


Table avec découpe

■ Aire d'usinage sur la table

■ Aire d'usinage dans la zone de bridage verticale

■ Taille de pièce maxi. dans la zone de bridage verticale



DATRON MXCube

Table massive en béton polymère	Types de table : + Table pleine + Table avec découpe	Standard : + Inserts coniques intégrés + Connexions au vide et à l'air comprimé intégrées En option : + Distribution de vide
Passage sous poutre	205 mm	
Aire d'usinage (X x Y x Z)	1 000 mm x 700 mm x 200 mm	
Courses max. (X x Y x Z)	1 040 mm x 850 mm x 270 mm	
Broche haute fréquence	+ 8,0 kW + Type : synchrone, à contrôle vectoriel + Vitesse de rotation jusqu'à 34000 tr/min + Porte-outils HSK-E32	
Magasin d'outils	+ Jusqu'à 110 outils + Diamètre d'outil : max. 24 mm	
Système de micro-lubrification	Standard + Nez de pulvérisation à 4 buses + Réservoir de lubrifiant 9 litres	En option + Lubrification centre outil + Deuxième réservoir de lubrifiant (9 litres)
Vitesse d'avance maxi. en x / y	40 m/min	
Vitesse d'avance maxi. en z	20 m/min	
Commande	DATRON next avec terminal de commande à écran tactile 24" clavier inclus	
Diviseur (4ème axe)	En option	
Convoyeur de copeaux	En option	
Dimensions (L x P x H) hors terminal de commande	2 705 mm x 1 855 mm x 2 235 mm	
Dimensions (L x P x H) avec terminal, rabattu	3 358 mm x 1 855 mm x 2 235 mm	
Poids	3 500 kg	

Pour plus d'informations et de conseils:
+33 (0)4 50 64 23 73



par e-mail
info@datron.fr



ou en ligne à l'adresse
www.datron.fr

